

D60耐磨堆焊焊丝、抗裂

产品名称	D60耐磨堆焊焊丝、抗裂
公司名称	南宫市宏凯硬质合金焊接材料有限公司
价格	38.00/kg
规格参数	宏凯:宏凯 D60:D60 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-5398988 18730953689

产品详情

基于非局部弹性理论,针对非局部粘弹性基体中单壁碳纳米管的振动特性问题进行了研究。通过引入欧拉梁模型和非局部粘弹性地基模型,建立了系统的振动控制方程,并利用传递函数法得到了任意边界条件下非局部粘弹性基体中单壁碳纳米管固有频率的封闭解。以某根置于非局部粘弹性基体中的单壁碳纳米管为例,计算了不同边界条件和非局部参数下碳纳米管的前三阶固有频率,并在此基础上研究了非局部粘弹性基体主要材料参数对碳纳米管固有频率的影响特性。结果表明,所建分析模型和求解方法在分析粘弹性基体中碳纳米管的振动特性问题中准确有效。

云南德宏D60耐磨堆焊焊丝、抗裂D102低中合金锰钢堆焊焊条 型号:EDPMn2-03说明:普通低中合金锰钢堆焊焊条,交直流两用,电弧稳定,脱渣容易。用途:用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件,如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。堆焊硬度HRC: 22 D106低中合金锰钢堆焊焊条 型号:EDPMn2-16说明:普通低中合金锰钢堆焊焊条,交直流两用(交流时空载电压大70V)。用途:用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件,如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。堆焊硬度HRC: 22 D107低中合金锰钢堆焊焊条 型号:EDPMn2-15说明:普通低中合金锰钢堆焊焊条,交直流反接。用途:用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件,如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。堆焊硬度HRC: 22

D112铬钼钢堆焊焊条 型号:EDPCrMo-Al-03说明:铬钼钢堆焊焊条,交直流两用,电弧稳定,脱渣容易。用途:用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢,特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复。堆焊硬度HRC: 22 D126低中合金锰钢堆焊焊条 型号:EDPMn3-16说明:普通低中合金锰钢堆焊焊条,交直流两用(交流时空载电压大70V)。用途:用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢,如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。堆焊硬度HRC: 28

D127低中合金锰钢堆焊焊条 型号：EDPMn3-15说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流反接。
用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。堆焊硬度
HRC： 28

D132铬钼钢堆焊焊条 型号：EDPMnCrMo-A2-03说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定
，脱渣容易。用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与
修复堆焊硬度HRC： 30

D167低中合金锰钢堆焊焊条 型号：EDPMn6-15说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流反接。
用途：用于农业机械、建筑机械等磨损部件的堆焊，如大型堆土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。熔敷
金属化学成分/%C 0.45 Si 1.00 Mn 6.50 堆焊硬度HRC： 50 D172铬钼钢堆焊焊条 型
号：EDPCrMo-A3-03说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。用途：用于堆焊齿轮
、挖掘机、拖拉机刮板、深耕犁犁，矿山机械等磨损件。熔敷金属化学成分/%C 0.50 Cr 2.50
Mo 2.50堆焊硬度HRC： 40

D427高温耐磨堆焊焊条 说明：高温耐磨堆焊焊条，低氢钠型药皮。用途：用于高温条件下具有高硬度
和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼钢装料机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪切刃的堆焊。熔敷金属化学成
分/%C 0.8 Mn 13 Cr 11 Ni 2 V 2 堆焊硬度HRC： 40（焊后空冷）

D437堆焊焊条 说明：堆焊焊条，低氢钠型药皮。用途：用于高温条件下具有高硬度和高耐磨的工件堆焊
，主要用于冶金系统，如炼钢厂装料机吊牙及轧钢厂双金属热剪切刃的堆焊。熔敷金属化学成分/%C 0.
8 Cr 15 Ni 4 V 3 堆焊硬度HRC：40 42（焊后空冷）

D608铸铁堆焊焊条 型号：EDZ-A1-08说明：铸铁堆焊焊条，交直流两用，采用直流反接电源更为适
宜，由于堆焊金属为铸铁组织+铬、锰的碳化物，具有较高的硬度和耐磨性，对泥沙及矿石的磨耗有良
好的抵抗力。用途：用于农业机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零部件。熔敷金属化学成分/
%C2.5-4.5 Cr3-5 Mo3-5 堆焊硬度HRC： 55

D618铸铁堆焊焊条 说明：抗磨料磨损铸铁堆焊焊条，堆焊层为高碳高铬铸铁型基体+弥散碳化物相，堆
焊层硬度高，但较脆，承受压力和冲击在和的能力较低，为了不影响抗磨料磨损性能，应尽可能采用较
小电流，以利于堆焊层硬质相结晶。用途：用于堆焊随受较轻冲击载荷、但要求具有较好的抗磨损的耐
磨件，如锤击式磨煤机锤头等。熔敷金属化学成分/%C 3 Cr15-20 Mo1-2 V 1 W 10-20
堆焊硬度HRC： 58

D638高铬铸铁堆焊焊条 说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有良好的耐磨料磨损性，交直流两用，电弧稳定，
飞溅小，基本无渣，较高的熔敷效率。用途：用于堆焊要求具有良好的抗耐磨料磨损性能的耐磨件，如
料斗、铲刀刃、泥浆泵、锤头等。熔敷金属化学成分/%C 3-6.5 Cr 25-40堆焊硬度HRC： 56

D638Nb高铬铸铁堆焊焊条 说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有良好的抗磨料磨损性。用途：主要用于受耐
磨料磨损严重部件及高温磨损部件的修复。材质（熔敷金属化学成分%）：C 3-6.5 Cr 22-35 Nb
4-8.5 堆焊硬度HRC： 60

D916碳化硼耐磨堆焊焊条 说明：含碳化硼的耐磨料磨损堆焊焊条，交直流两用，具有良好的抗磨料磨损
性。用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮、泥浆泵、煤矿溜槽熔敷金属化学成分/
%C 2-3 Cr 5 B 1.5-2.5 其他 5 堆焊硬度HRC： 64

D918高铬铸铁堆焊焊条 型号：EDZ-A2-08说明：有较好的抗氧化性、抗气蚀性。用途：用于受中

等或剧烈冲击情况下磨料磨损，如农业机械、矿山机械、粉碎机等。熔敷金属化学成分/%C 3-4.5
Si 2.5 Mn 1.5 Cr 26-34 Mo 2-3 Nb 0.6-1 堆焊硬度HRC： 60

D938高铬铸铁堆焊焊条 型号：EDZ-A2-00说明：堆焊金属为弥散分布碳化物相的高铬铸铁，适于高应力高温磨损场合。用途：用于矿山机械和泥浆的堆焊。熔敷金属化学成分/%
高铬铸铁及其他金属碳化物堆焊硬度HRC：60-65

D007铸铁模具堆焊焊条 型号：EDTV-15说明：铸铁模具堆焊焊条，电弧稳定，焊接工艺优良，焊缝金属为铁素体基体+弥散分布的碳化钨，具有优良的抗裂性，焊前不预热。用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊及焊补，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。熔敷金属化学成分/%C 0.25 Si 1 Mn 2-3 Mo 2-3 V 5-8 B 0.15
堆焊硬度HRC：HB 180

D017铸铁刃口模具堆焊焊条 说明：铸铁刃口模具堆焊焊条，焊接工艺性好，电弧稳定，飞溅较小，易脱渣，成形光洁，焊缝金属为马氏体+弥散分布的碳化钨，具有优良的抗裂性，焊前不预热。用途：用于铸铁和合金铸铁切边模具刃口的堆焊及焊补。熔敷金属化学成分/%C 0.28-0.35 Si 1-2 Mn 0.6-1.5 Cr 5.5-7.5堆焊硬度HRC： 53

D022高硬度耐磨堆焊焊条 说明：钨铬钼钒合金的高硬度耐磨堆焊焊条，交直两用，焊接工艺性好，工件焊前不预热，焊后无需缓冷。用途：用于建筑行业的碱泵、磨损机件和制糖、矿山、制砖、水泥、公路等机械中要求耐磨的零部件堆焊。熔敷金属化学成分/%C 1 Cr 5 W 12-16 Mo+V 4
其他 1 堆焊硬度HRC： 58（焊后空冷）

D027冲载模刃口堆焊焊条 说明：冲载模刃口堆焊焊条，焊接工艺性好，一般焊接条件下不易产生裂纹、气孔、夹渣，焊前工件不预热，焊后不需热处理，表面硬度HRC58。用途：用于各种大中型冲载修边模的剪切刃口的模具堆焊和修复。熔敷金属化学成分/%：C 0.45 Si 2.8 Cr 5.5 Mo 0.5
V 0.5 堆焊硬度HRC： 55

D036冲载模刃口堆焊焊条 说明：冲载模刃口堆焊焊条，交直两用，焊接工艺性好，堆焊层组织及硬度稳定性好，焊前不预热，焊后不热处理。用途：用于堆焊制造和修复冲模(在碳钢基体上堆焊形成刃口)，也可用于修复要求耐磨性较高的机械零部件。熔敷金属化学成分/%C 0.5-0.7 Si 0.6-0.8 Mn 0.6-0.9
Cr 5-6 Mo 1.5-2 V 0.5 堆焊硬度HRC： 55（焊后空冷）

D047辊压机硬面堆焊焊条 说明：辊压机硬面堆焊焊条，采用直反接，焊接工艺性好，抗裂性良好，冷焊不开裂，具有良好的抗挤压能力和抗磨料磨损性。用途：用于滚压机挤压滚的堆焊制造机不拆卸修复，也可用于其他耐挤压磨损的机械零部件。熔敷金属化学成分/%C 1.7 Si 3 Cr 4-7 Mo 1.5-3 其他 10 堆焊硬度HRC： 55

粉磨废弃混凝土制得再生微粉()。通过强度试验对再生微粉的活性进行研究,通过平板试验对掺再生微粉混凝土的早期抗裂性能进行研究.结果表明:再生微粉 的活性与矿粉相当,再生微粉 的活性低于矿粉;掺再生微粉混凝土的初裂时间推迟,裂缝宽度及长度均减小,总裂缝面积亦减小,即再生微粉对混凝土早期抗裂性能有明显的改善作用;综合抗裂性能指标来看,再生微粉 对混凝土早期抗裂性能的改善效果,再生微粉 次之,而矿粉差.上述结果为再生微粉作为混凝土掺和料的可行性提供试验支撑.云南德宏