

焊接 苏州速易德工业装备系统有限公司 2000焊接平台

产品名称	焊接 苏州速易德工业装备系统有限公司 2000焊接平台
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

焊接平台，铸铁焊接平台，焊接工作台.焊接平台的用途:进行焊接工作时使用的基准平面，焊接平台工作面有T型槽，可用来固定工件，与铆焊平板不同之处上面没有孔。焊接平板(焊接平台)有良好的耐热性和耐腐蚀性。因此在工业生产中得到广泛应用。

焊接平台材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理(人工退火600度-700度和人工时效)使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

焊接平板精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0，1，2，3四个等级。

焊接平板规格：100*100—3000*6000，(特殊规格根据需方图纸制作。)

设焊缝搭接量(弧长)为L，其对应的转角为 $A_2=2L/D_2$ 搭接量对应的计数值满足 $C_2/C_1=A_2/A_1$ 则有 $C_2=(L/D)C_1$ 对应的计数值应设定为 $C=C_1+C_2=(1+L/D)C_1$ 通过设定计数器值C，可精、确控制搭接量。经过用户现场使用表明，电气控制系统稳定性好，时间控制精、确，搭接量控制精、确，操作方便，值得推广应用。

焊接平台图纸设计要根据客户需求进行设计，依据焊接平台国家标准GB/T 22095-2008，焊接平台，主要包括外形尺寸、承重大小、工作面T型槽尺寸、工作面精度等，外形尺寸越大，2000焊接平台，焊接平台总体高度就越高，比如2000mm×4000mm的焊接平台，焊接，T型槽开口36mm(使用M30的紧固螺栓)，T型槽间距250mm，承重20吨以下;总高度可以设计300mm，工作面厚度100mm，加强筋板厚度30mm，加强筋板包含50mm×50mm翻沿在内高度150mm-170mm;焊接平台整体重量7.5-8吨。

