

国标双层加厚八角形橡胶充气芯模760*460双层气囊内模

产品名称	国标双层加厚八角形橡胶充气芯模760*460双层气囊内模
公司名称	衡水平畅路桥养护工程有限公司
价格	80.00/平米
规格参数	充气芯模品牌:河北平畅路桥 充气芯模产地:中国河北衡水 充气芯模价格:80元
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-2681211 18731897197

产品详情

国标双层加厚八角形橡胶充气芯模760*460双层气囊内模

充气芯模，气囊内模，空心板气囊，橡胶充气芯模

一、橡胶充气芯模简单描述

橡胶充气芯模是一种主要用于钢筋混凝土空心梁浇筑的一种新型支承模产品，本产品设计科学合理，充分利用橡胶的高弹性、柔软性、气密性以及加强层的抗张性，来满足在各种工作条件下，预制或现场施工时浇筑出符合设计需求的成品构件，适合混凝土施工连续性的要求。本厂生产的橡胶充气芯模内置防拉布均匀，橡胶厚度一致，充起气后不会出现局部鼓包造成混凝土厚度不一致，质量有保证，且其本身耐老化性能好，可反复使用，操作简单、省时、省工、省料、经济效益显著等特点，深受各施工单位的欢迎。

二、橡胶充气芯模使用方法与工艺

(1) 表面清理：人工小心清除表面的砂浆、混凝土等杂物，并用清水冲洗干净。

(2) 入模：入模时应用麻绳等柔软的绳子牵引橡胶充气芯模穿入钢筋笼内，并使其纵向接口朝上放置，在入模过程中，应小心防止橡胶充气芯模触及周围的钢筋或箍筋的弯钩，防止划破芯模。

(3) 充气：打开进气阀门充气，充气时设专人观测压力表来控制临测气压。当气压达到使用的压力时，将进气阀门关闭。一般施工单位所使用的橡胶充气芯模在施工过程中会采取利用一台6m³的空压机交替充气直至达到使用压力（有时使用三通接头同时加压），尤其注意在充气过程中不得超压，否则可能因压力过大而导致橡胶充气芯模爆裂或橡胶充气芯模局部变形达大而影响预制钢筋混凝土空心板的外观质量，不同规格的橡胶芯模的充气控制压力也有所不同。

(4) 固定：由于橡胶充气芯模在充气过趁过程中会产生上浮的现象，从而影响预制板的顶板厚度和钢筋保护层的厚度，造成混凝土厚度不足。因此必须在上、下、左、右对芯模加以固定。一般施工单位采取的是在充气芯模安装完毕后，在主筋上绑扎或焊接“ ”形或“ ”形的定位箍筋（有时配以塑料@800mm），防止橡胶充气芯模上浮。

(5) 振捣：振捣必须使用高频振捣棒从两侧同时振捣，用来防止橡胶充气芯模局部左右移位现象，而且在振捣过程中振捣棒不能触及芯模，以免损坏橡胶充气芯模。

(6) 拆模：在混凝土初凝后2h内进行，打开阀门放气后，即可将橡胶充气芯模自构件中抽出（为了便于拆模，可在橡胶芯模表面涂少量的脱模剂），脱模的时间主要是由混凝土的水灰比、水泥标号、混凝土标号、当日的施工温度及养护决定，一般在用手指按压混凝土表面只留有很模糊的指印时进行拆模。

(7) 养护：养护同一般的钢筋混凝土构件，可以采取洒水覆盖的方式，唯一不同的是在空心板梁中间的空心部位也应该浇水养护，两端可以用粘土封堵，灌水的高度应达到空心部分的1/2以上。最后进行端头封堵的工作。