

充气芯模 双层加厚橡胶充气芯模 平畅路桥配件厂家

产品名称	充气芯模 双层加厚橡胶充气芯模 平畅路桥配件厂家
公司名称	衡水平畅路桥养护工程有限公司
价格	80.00/平米
规格参数	充气芯模品牌:中国平畅路桥 规格型号:八角圆形梯形 充气芯模产地:中国河北桃城
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-2681211 18731897197

产品详情

充气芯模 双层加厚橡胶充气芯模 平畅路桥配件厂家

充气芯模，气囊内模，空心板气囊，橡胶充气芯模

腹板砼振捣顺序为：砼从腹板上口注入后，用插入式振捣器送入。中部用 30mm插入式振捣器送入，端部锚固区应多加一特制小铁铲送入砼；用50mm插入式振捣器振捣，端部用 30mm棒代替，当砼不再下沉，表面呈平坦、泛浆为止；打开附着式振捣器振捣9~12s。

附着式振捣器的振捣时间长短，直接影响砼外观。如能很好地掌握振捣时间，就会避免水波纹的出现。在振捣混凝土时要注意不要触及内模气囊，以防影响箱梁成形质量。

4. 拆模

在振捣完混凝土之后4~5个小时或者更长时间（根据当时环境和砼型号而定）达到初凝状态，即用手指按压无明显印记即可抽模，打开阀门放气，完毕后就可用机器牵引着绳索把内模气囊拉出。拉出后要冲洗气囊并检查是否有坏损以免影响下一次的使用。

三、优点

箱梁内模气囊因型号比普通的空心板橡胶气囊内模要大很多，所以多采用双层加厚工艺，热压硫化一次成型的工艺也使得箱梁内模气囊没有衔接缝而更加耐用，外面有保护套对内芯进行保护。所以箱梁内模气囊从很多方面来讲优点很多。

1.箱梁内模气囊具有省时省工省料的优点

在预制空心板构件时采用橡胶芯模充当空心构件成孔模具，因其是整形模具较需拼接而成的木模与钢模比操作简单方便，将橡胶芯模放进钢筋笼内后只需将其充气到一定压力达到设计的形状后进行浇筑混凝土即可，且在箱梁构件成型后只需将内模气囊放气抽出就可以完成预制工作。

箱梁内模气囊耐老化性能好，可反复使用。操作简单可以加快施工进度，尤其在工期紧、孔径小的箱梁预制工程中优点更为突出。

2.箱梁内模气囊较单层充气芯模

箱梁内模气囊可周转的次数更多，且不易损坏。箱梁内模气囊在周转使用了70-80次之后外胶层会有不同程度的磨损，如果外芯模没有很强程度的划伤还可继续使用。若在使用过程中工人操作失误戳破外芯模也不会影响混凝土的浇筑，较只能周转使用10次左右的单层橡胶芯模更安全更可靠。

3.箱梁内模气囊较冷粘橡胶芯模

箱梁内模气囊采用天然橡胶与纤维加强层热轧硫化工艺，具有很高的抗张性、弹性和气密性，箱梁内模气囊成品无拼接，厚度一致充气后无鼓泡，在-40 ~ +130 的外部环境中无变形无开裂，较使用自硫化胶冷粘而成且只能处于10 ~ 50 外部环境的冷粘橡胶芯模比箱梁内模气囊的适用性更强。