

皮带式输送机价格 济南皮带式输送机 君鹏皮带流水线设备

产品名称	皮带式输送机价格 济南皮带式输送机 君鹏皮带流水线设备
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

产品详情

流水线是指工厂里的生产产品用的生产线，又称之为“拉”。生产形式不种也采用不同性质的流水线，皮带式输送机厂家，流水线有皮带流水线、滚筒流水线、装配流水线、板链流水线、倍速链流水线、小车流水线等等。不同性能的流水线分别起来不同的效果。如有需要请了解《流水线的生产技术》。

流水线上每个工人所作的工作都不同，但却是相连的，上面的工人做完了他的事就直接丢给下面的工人，而后一直这样传下去，直到这条流水线结束。做流水线要眼疾手快，不然你手中的还没做完，上面又丢些下来，到时你就手忙脚乱，皮带式输送机价格，全线也就乱套了，流水线上的工人配合的好，这样可以大大提高生产效率！

流水线搬迁要注意的事项：

有时候因为厂家发展需要，公司已有的生产流水线已经满足不了公司的生产需要，济南皮带式输送机，但是搬到新的厂房，又不想丢掉之前的生产线，那么就要对流水线进行迁移，而在迁移的过程中往往会出现一些问题，使流水线发生故障。下面就教你们一些解决这些问题的方法。

就地搬迁要注意的事项以及解决方法。

这类搬迁主要是因为工厂发展壮大，现有的流水线满足不了需要才需要重新布局。将生产流水线进行移动时也要注意，如果搬迁不当，也可能导致设备出现故障。由专人来进行，搬完之后还需要对设备进行测试，如果出现运行不正常或者皮带跑偏等现象，需要及时调试。

跑偏故障解决：

皮带输送机运行时皮带跑偏是最常见的故障。为解决这类故障重点是要注意安装的尺寸精度与日常的维护保养。跑偏的原因有多种，需根据不同的原因区别处理：

1、调整承载托辊组。皮带线的皮带在整个皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。具体方法是皮带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，皮带式输送机厂家，或另外一侧后移。皮带向上方向跑偏则托辊组的下位处应当向左移动，托辊组的上位处向右移动。

2、安装调心托辊组。调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带线双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。而长皮带输送机不采用此方法，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响。

皮带式输送机价格-济南皮带式输送机-君鹏皮带流水线设备由临沂君鹏气动机电有限公司提供。皮带式输送机价格-济南皮带式输送机-君鹏皮带流水线设备是临沂君鹏气动机电有限公司（www.junpengzdh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：仇总。