

达克罗加工厂家 乾升五金 达克罗加工

产品名称	达克罗加工厂家 乾升五金 达克罗加工
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗设备的组成

达克罗设备主要由浸涂系统、离心甩干系统、涂液循环搅拌系统、涂液温度调节系统(由工业冷水机控制)、涂液回收装置、工件输送系统(由电动葫芦及单轨龙门行车架组成)、气动控制系统、电气控制系统等。

(1)、恒温浸涂槽：由内缸、外缸及保温层构成，达克罗加工费用，浸液内缸及保温缸之间设有调温水套，保温缸与外缸之间填充保温材料，保证内缸中的涂液温度控制在 20 ± 3 。浸液槽体均采用不锈钢板制作。

(2)、离心甩干机构：通过离心机的高速旋转除掉工件多余涂液，控制涂层厚度，使涂层均匀平整。离心机具有正、反转、单向、双向功能，离心转速、离心正反次数和离心时间均可调整设定。离心转速，在设计制造时，预先在PLC程序器设定了175r/min，200r/min，225r/min，250r/min，275r/min、300r/min六个转速，用转换开关，环保达克罗加工厂，在控制柜盘面控制转换，另留一档为手动无级调速，这样设计操作工使用很方便，稳定，操作时间短。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，达克罗加工

，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗的工艺特点

优异的耐热腐蚀性。传统镀锌层在高于70 的条件下，会出现微小的裂纹，在200~300 的条件下会变色，耐腐蚀性也大大下降。达克罗防腐蚀膜固化温度为300 左右，所以表面金属膜即使长时间置于高温条件下，其外观不变，耐热腐蚀性极好。

优秀的表面高渗透性。经达克罗处理的金属件，在细微的空隙处也能形成膜，达克罗加工厂家，深透性良好的防腐蚀涂层。管状零件内外也都能均匀地涂上涂层，深涂能力远优于电镀锌。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗技术的应用范围

1、汽车行业

达克罗技术起源于汽车行业，汽车零部件经过达克罗处理具有较高的稳定性、防热、防潮及防蚀性。随着我国加入wto，我国汽车工业与国际接轨的步伐越来越快，达克罗技术在国产汽车业上的应用前景越来越广阔。

2、电器通讯行业

如果使用达克罗技术处理，产品的防腐性能将大大提高，产品的使用寿命、质量也将大幅提高，同时美化了环境，扩大了市场。所以国内已有越来越多的企业开始采用该项技术。

3、交通设施行业

由于地铁和隧道都处于地下，环境阴暗潮湿，通风较差，所以关键的结构件和紧固件采用达克罗技术处理，不但安全可靠，而且美观持久。现在国内的地铁工程、港口机械等已开始运用达克罗处理技术。

达克罗加工厂家-乾升五金(在线咨询)-达克罗加工由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工厂家-乾升五金(在线咨询)-达克罗加工是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。