

龙门吊厂家 龙门吊 鑫恒重工

产品名称	龙门吊厂家 龙门吊 鑫恒重工
公司名称	山东钰力起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市羊流镇工业园区西路
联系电话	18205386333 18205386333

产品详情

起重工安全技术操作规程

起重工安全技术操作规程

一、一般要求

1、起重工必须经有关部门专业培训，考试合格，下发特种作业人员操zuozheng，方可持证上岗操作，上包下花龙门吊，严禁酒后作业。应技术熟练，箱型龙门吊，懂得起重机械性能，掌握该机zui大起重量和各种高度、幅度时的起重量，熟知吊装、起重有关知识。

2、作业前必须检查作业环境、吊索具、防护用品。吊装区域无闲散人员，障碍已排除。吊索具无缺陷，捆绑正确牢固，被吊物与其他物件无连接。确认后方可作业。

轮式或履带式起重机作业时必须确定吊装区域，并设警戒标志，必要时派人监护。

4、大雨、大雪、大雾及风力六级及以上等恶劣天气，必须停止露天起重吊装。严禁在带电的高压线下或一侧作业，在高压线垂直或水平方向作业时，必须保持最xiao安全距离。

5、正确的使用吊具、索具和各种构件的拴挂方法。作业时必须根据吊物的重量、体积、形状等选用合适的吊索具。必须服从指挥信号的指挥，熟练手势、旗语、哨声的使用。必须正确选择吊点的位置，合理穿挂索具，穿绳应用铁钩，不得将手伸到吊物下面。吊运棱角坚硬或易滑的吊物，必须加衬垫，用套索。应按顺序挂绳，吊绳不得相互挤压、交叉、扭压、绞拧。一般吊物可用兜挂法，必须保持吊物平衡，对于易滚、易滑或超长货物，宜采用绳索方法，使用卡环锁紧吊绳。

6试吊：吊绳套挂牢固，起重机缓慢起升，将吊绳绷紧稍停，起升不得过高。试吊中，指挥信号工、司索工、司机必须协调配合。如发现吊物zhongxin偏移或其他物件粘连等情况时，必须立即停止起吊，采取才并确认安全后方可起吊，处指挥和挂钩人员外，严禁其他人员进入吊装作业区域。

7、摘绳:落绳、停稳、支稳后方可放松吊绳。对易滚、易滑易散的吊物，摘绳要用安全钩。司索工不

得站在吊物上面，如遇不易人工摘绳时，应选用其他机具辅助，严禁攀登吊物及绳索。

8、抽绳：吊钩应与吊物zhongxin保持垂直，缓慢起绳，不得斜拉、强拉、不得旋转吊臂抽绳。如遇吊绳被压，应立即停止抽绳，可采用提头试吊方法抽绳。吊运易损、易滚、易倒的吊物不得使用起重机抽绳。

9、吊挂时兜绳吊挂应保持吊点位置准确、兜绳不偏移、吊物平衡。锁绳吊挂应便于摘绳操作。卡具吊挂时应避免卡具在吊装中被碰撞。捆绑必须牢固。使用卡环应使长度方向受力，抽销卡环应预防销子滑落，龙门吊厂家，有缺陷的卡环严禁使用。10、起吊物件应使用交互捻制的钢丝绳。钢丝绳如有扭结、变形、断丝、锈蚀等异常现象，应及时降低使用标准或报废。编结绳扣应使各股松紧一致，编结部分的长度不得小于钢丝绳直径的15倍，并且不得短于30cm。用卡子连成绳套时，卡子不得少于3个。

钢丝绳电动葫芦齿轮磨损的原因分析

钢丝绳电动葫芦使用了一段时间后，齿轮就会出现磨损，这一现象形成的原因是什么?下面我们来做详细的分析：

钢丝绳电动葫芦上的传动齿轮另一种失效形式是磨损，磨损后轮齿变薄。如果润滑油内有杂质造成的磨损，一般称为研磨性磨损。这种磨损常常在齿顶和齿根出现很深的刮道，刮道垂直于节线并且相互平行。刮道出现以后，减速器内油温上升，齿轮传动发生尖细噪声，这时必须更换润滑油。

由于齿形偏差、安装中心距偏差过大，都可能造成齿轮副齿顶边缘和齿根过渡曲线部分过度挤压，使齿根圆角部分产生剧烈的磨损。由于过载，往往使主动轮的齿根或被动轮的齿顶（有时也可能沿整个齿面）被磨掉很薄一层。

对于起升机构减速器齿轮磨损后，齿厚不应小于原齿厚的60%，对于运行机构齿轮磨损后齿厚不应小于原齿厚的80%，超过标准则应更换新齿轮。齿厚的磨损可以用测齿卡尺测量分度圆齿厚来检验。测齿卡尺是游标卡尺和深度尺的综合卡尺，用来测量齿厚。测量时，先从图纸上查出齿高（即从分度圆至齿顶的高度），将测齿卡尺的垂直刻度尺调至这一高度。然后，将卡脚卡住轮齿，用水平刻度尺测量齿厚。测量精度可达0.02mm。

- 1、检查润滑油时，切断电源，防止触电;等待减速机冷却;打开放油螺塞，取出油样;检查油的粘度指数，如果油明显浑浊，建议尽快更换;对于带油位螺塞的减速机，检查油位，是否合格，安装油位螺塞。
 - 2、龙门吊检查油位时，同样要切断电源，防止触电;等待减速机冷却;移去油位螺塞检查油是否充满;安装油位螺塞。
 - 3、润滑油的更换。冷却后油的粘度增大放油困难，减速机应在运行温度下换油;切断电源，防止触电，等待减速机冷却下来无燃烧危险为止。龙门吊需要注意的是：在换油时减速机仍应保持温热，在放油螺塞下面放一个接油盘，打开油位螺塞、通气器和放油螺塞，龙门吊，将油全部排除后装上放油螺塞，注入同牌号的新油，油量应与安装位置一致，然后在油位螺塞处检查油位，拧紧油位螺塞及通气器。
- 龙门吊厂家-龙门吊-鑫恒重工(查看)由山东鑫恒重工机械有限公司提供。山东鑫恒重工机械有限公司（www.taianqizhongji.com）是山东泰安,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫恒重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫恒重工更加美好的未来。