

科运橡塑圆形充气芯模 隧道边沟橡胶充气芯模 批发

产品名称	科运橡塑圆形充气芯模 隧道边沟橡胶充气芯模 批发
公司名称	衡水科运工程橡塑有限公司
价格	80.00/平米
规格参数	充气芯模品牌:科运良品 充气芯模厚度:4mm加厚型 充气芯模长度:50米以内
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-7600108 15130828567

产品详情

科运橡塑圆形充气芯模 隧道边沟橡胶充气芯模 批发

橡胶充气芯模，气囊内模，空心板橡胶内模

一、什么叫隧道充气芯模

隧道充气芯模是采用橡胶和纤维织物结合硫化而成，具有很高的抗张强度、弹性、柔软性和气密性，两端配有进气口和出气口，并配有压力表。充入压缩空气后，能在各种工作条件下预制和现浇出符合设计要求的混凝土构件。此种模具操作简单容易、安装轻便、拆卸方便、周转灵活，具有良好的耐老化性能，适用范围广，可反复使用多次，在降低成本和加快施工进度方面也显示出其优点和长处。

常用的隧道充气芯模尺寸有DN300、DN600、DN900、DN1200等等。

二、隧道充气芯模的使用

1.入模

(1) 芯模入模前，须在地面试充气，以检查芯模在上次施工中是否损坏、漏气，确保拉入的芯模完好，以免在浇注混凝土的过程中造成质量隐患。

(2) 在板梁底部混凝土浇筑完毕后，芯模由绳牵引穿入钢筋笼内，芯模较大，用it卷扬机牵引，定滑轮导向。捆绑芯模须采用白棕绳，不得用钢丝绳直接接触气模，以免芯模损坏。

(3) 芯模在穿入时应注意外套的纵向接口应朝上放置，以减少抽拉时外套与混凝土的摩擦。

(4) 芯模长度比板梁长50cm，两端各长25cm，芯模就位充气后，才能保证与板梁端模相交处拼缝的密

室，以免造成在混凝土浇注过程中的跑浆、漏浆现象，给施工造成麻烦。

2. 芯模的固定

为保证板梁钢筋的保护层及板梁空腔部分尺寸符合设计及规范要求，避免芯模在浇筑混凝土的过程中上浮，使用定位环箍钢筋进行固定，间距50cm，该定位钢筋与板梁钢筋焊接牢固，定位钢筋内径尺寸与空腔尺寸相同。

3. 充气

(1) 在芯模就位后，打开进气阀门，用空压机充气。充气时用压力表控制监测气压，芯模充气压力根据型号定。当气压达到使用压力时，将气阀关闭，停止充气。

(2) 芯模充气时注意不得超压。

(3) 芯模首次使用前应试充气，测定每套达到使用压力时的充分时间，根据混凝土的初凝时间确定所需空压机的数量，以确保板梁竖肋及上部混凝土在其下部混凝土初凝前开始浇筑，避免造成施工缝，从而保证每片板梁混凝土的整体性。

经现场测试，用6m³/min的空压机充气，每套芯模充气时间为15~20min，所需时间较短，对混凝土施工缝的形成影响较小。

4. 混凝土浇注

(1) 由于本工程使用的高标号混凝土，因此在混凝土中掺入缓凝剂，初凝时间达到8h，从而使板梁下部的混凝土初凝前有充分的时间完成支设芯模、绑扎板梁负筋等工序。

(2) 浇注芯模两侧混凝土时，应注意从两侧对称振捣，防止芯模左右位移，振捣时不得触及芯模，以免造成损坏。

5. 拆模

(1) 混凝土终凝后打开阀门放气，即可自板梁中抽出芯模。

(2) 芯模抽取时间视水灰比及水泥标号、环境温度而定，施工时要随时观察，适时将芯模抽出。时间太早会导致上部混凝土下陷，造成混凝土质量缺陷。时间太晚则不易抽出，且造成芯模损坏。

三、隧道充气芯模的保管及维修

(1) 芯模使用后用清水冲洗，有附着水泥处应用钝器小心刮除。

(2) 芯模不用时应放置在通风干燥处，避免日光直接照射。

(3) 芯模不得接触重油、石油及其他有机溶剂。

(4) 现场使用时要特别注意避免钉子、钢筋头等尖锐硬物扎破芯模。

(5) 芯模如有漏气、封口胶片脱落等情况，可在需修补处用砂轮或木锉打毛，涂刷胶水，覆盖胶片修补，撕破处应胶布覆盖修补。修补后的芯模要进行充气实验，确认无漏气后方可投入正常使用。