

地脚螺栓A地脚螺栓厂A地脚螺栓厂家A地脚螺栓厂家批发

产品名称	地脚螺栓A地脚螺栓厂A地脚螺栓厂家A地脚螺栓厂家批发
公司名称	邯郸市吉昊紧固件制造有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:吉昊 型号:地脚螺栓 产地:河北
公司地址	河北省邯郸市永年区临名关镇娄山村东
联系电话	0310-6667990 18631090278

产品详情

2、活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有强烈振动和冲击的重型机械设备。

3、胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的简单设备或辅助设备。胀锚地脚螺栓的安装应该满足下列要求：螺栓中心到基础边缘的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径；安装胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10 MPa；钻孔处不得有裂纹，注意防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞；钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。

4、粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时注意把孔内杂物吹净，并不得受潮。

二、工作流程：

1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。

2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $2d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于15mm（ $d \geq 20$ 时不应小于10mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加5d。

35CrMo合金结构钢，有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲劳极限，淬透性较40Cr高，高温下有高的蠕变强度与持久强度，长期工作温度可达500℃；冷变形时塑性中等，焊接性差。低温至-110摄氏度，并

具有高的静强度、冲击韧度及较高的疲劳强度、淬透性良好，无过热倾向，淬火变形小，冷变形时塑性尚可，切削加工性中等，但有第一类回火脆性，焊接性不好，焊前需预热至150~400摄氏度，焊后热处理以消除应力，一般在调质处理后使用，也可在高中频表面淬火或淬火及低、中温回火后使用。舞钢生产执行标准：GB/T11251-2009、舞钢企业标准、军工标准、交货状态：正火或正火+回火、调质。用于制造承受冲击、弯扭、高载荷的各种机器中的重要零件，如轧钢机人字齿轮、曲轴、锤杆、连杆、紧固件，汽轮发动机主轴、车轴，发动机传动零件，大型电动机轴，石油机械中的穿孔器，工作温度低于400摄氏度的锅炉用螺栓，低于510摄氏度的螺母，化工机械中高压无缝厚壁的导管（温度450~500摄氏度，无腐蚀性介质）等；还可代替40CrNi用于制造高载荷传动轴、汽轮发动机转子、大截面齿轮、支承轴（直径小于500MM）等；工艺上的设备材料、管材、焊材等等。

用作在高负荷下工作的重要结构件，如车辆和发动机的传动件；汽轮发电机的转子、主轴、重载荷的传动轴，大断面零件。