

# 瓦楞纸板生产线厂 瓦楞纸板生产线 路源纸箱机械制造

产品名称	瓦楞纸板生产线厂 瓦楞纸板生产线 路源纸箱机械制造
公司名称	东光县路源纸箱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县连镇镇小邢村
联系电话	15613723366

## 产品详情

### 生产管理系统

生产管理系统除对具备生产现场的监测，要具有完备的生产数据的采集、统计、打印输出。比如:生产排程单的打印、生产用纸备料单的打印、生产标签的打印。其中生产标签要求买家与供应商要求输出形式与自己厂家的格式应一致，并且在购买的生产管理系统中功能要全，而许多情况是没有配置，而日后需要时只得花钱再购买。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

高速瓦楞纸板生产线的用途与特点：此流水线适合大批量自动化生产，能制造出符合标准的优良瓦楞纸板，生产率高，纸板质量好，采取集中控制，操作简便，维修方便，可靠，大大降低了工人劳动强度。该生产线采用目前新节能方式，用高温导热油给整机提供热源，较蒸气加热节约能源60%以上，大大降低了能耗，有效的压缩了生产成本，是当今经济型的理想产品，适合大中型纸箱厂使用。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老客户来电咨询！

分纸压线机能够在不停机的情况下，瞬间完成换单。保证纸板质量，还需单刀式的压线修边机，而且最好是单刀被安置在下方，瓦楞纸板生产线，使用薄刀。排刀、压线轮的位置，瓦楞纸板生产线加工，可由萤幕随时监控掌握。压线轮的深浅，瓦楞纸板生产线多少钱，可随楞型由电脑自动调整控制。

横切机应具有两组手动输入功能，并且使用AC伺服电脑系统代替直流马达系统达到节能的目的。

切断机以后的部位，堆码机最好是下堆式的全自动设备。堆码机的速度要与瓦楞纸板线的最大速度相一致。

干部和湿部都需要用电脑自动控制。装配电脑生产管理系统应具有良好的软硬件接口，以便日后方便进行升级。生管系统对自动接纸控制要准确，各机器的接纸误差经调整可以控制在1米左右。

制胶系统的搅拌马达速度的控制应可以调整，各单机的储胶桶的储胶量要自动控制。送胶装置可以自动根据各单机储胶量来送胶和停止。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老客户来电咨询！

瓦楞纸板生产线厂-瓦楞纸板生产线-路源纸箱机械制造 由东光县路源纸箱机械制造有限公司提供。瓦楞纸板生产线厂-瓦楞纸板生产线-路源纸箱机械制造 是东光县路源纸箱机械制造有限公司 ( [www.tz1288.com](http://www.tz1288.com) ) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李阳。