

POM聚甲醛美国杜邦

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | POM聚甲醛美国杜邦 |
| 公司名称 | 东莞市尚品塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 齿轮轴承专用:原材料 100ST:代理商 产地:美国杜邦 |
| 公司地址 | 樟木头塑胶原料市场三期 |
| 联系电话 | 0769-81782400 15899659499 |

产品详情

采用颜料挤水换相技术制造胶印油墨的基本原理为：利用油墨连结料与有机颜料之间的“亲和性”，粒子在一定的剪切搅拌条件下，从水相转移到油相连结料中，作为油墨的着色材料，须充分分散，该分散状直接影响其应用性能。

总之，对于油墨用颜料来说，有针对性地进行综合质量评价与分析是一项十分重要的工作，价方法，才能地掌握颜料的应用特性。尤其是当材料的杨氏模量低于1GPa时，该面积的半径急剧增加，意味着刮头已经大幅从表面渗透至材料内部。

其分布情况决定了颜料的性质。因此，在颜料的使用过程中，必须克服颜料粒子之间的内聚力。粒一般是以附聚物的形式存在的，分散过程中，械能来克服，所需要的分散操作主要取决于以下因素：。颜料与其它组分材料的相溶性，分散剂的种类，及时间。

颜料在介质中分散，意味着颜料粉末中的附聚物破碎为较小的粒子，并同时被介质。粒子之间存在吸引力(偶极、氢键和静电力)。加入速度，捏系温度，真空脱水时间等。此外，不同的颜料品种，其颜料挤水换相技术的工艺要求也是不同的。

术来说，各色系、各品种颜料在挤水换相过程中受加工条件的影响程度也有一定的差异。颜料由于化学结构原因，颜色比较浅，较高的温度条件下易产生过度聚集，粒子增大，比表面积减小，吸油量降低，会对油墨的鲜明性，度产生不良影响（但是流动性能可以得到改善）。

酞菁蓝颜料的分子结构是一种对犯法的金属恶性合物，化学及热性非常好，耐加工性能优良，水换过程中质量较小。此外需要注意的是，目前胶印油墨使用权的酞菁蓝颜料属于PB3的型结晶，有绿光蓝色相，经X-射线衍射分析，即便是的型酞菁蓝颜料，其中也会含有一定比例的型PB15组分。

粉碎过程，降低能耗的同时，(3)由于颜料粒子处于高度分散状态，在后续油墨轧制，阶段可比用粉体颜料明显降低成本，节约时间，(4)采用挤水换相，只需适当的分散加工，然后按照油墨适当补加连结料，干燥剂和助剂，需要注意的是，采用颜料挤水换相技术制造油墨时，由于各胶印油墨品种采用的连结料

不同。

而位于紧挨刮头后端区域的拉伸应力对刮擦过程中的韧性塑性流动模式和脆性断裂模式两种破坏模式的产生也起着十分重要的作用。拉伸应力决定着屈服区域的大小，拉伸应力越大，屈服区域的面积就越大（图3）。如果**拉伸应力超过了聚合物的拉伸强度，对于韧性和脆性材料而言，就会分别产生塑性流动和脆性裂纹。

相对来说，塑性流动的刮擦破坏模式将更有利于材料耐刮擦性的提升，因为脆性断裂产生的裂纹，孔洞和分层现象更容易散射光线，从而增加刮擦可视性，不利整体的耐刮擦性。所以材料拉伸屈服强度可以改善聚合物的耐刮擦性。

使用PBTGF替代PA6GFPBT经玻纤增强后，其强度和耐热大幅提升，可达到与PA6GF接近的水平，在某些领域或可替代30GF与PBT50GF的性能对比例如，汽车空调出风口叶片，原使用PA6GF的，可替换为价格较低的PBTGF。使用耐热ABS替代PC/ABS耐热ABS相对于PC/ABS的主要缺陷在于其耐热和冲击性能偏低，但高耐热ABS在一定领域可满足耐热要求，或可以替代PC/ABS使用。

在实际应用中，某汽车内饰制件采用高耐热ABS（HDT为93）替代PC/ABS（HDT为95），可满足90的热存放，可保证使用性能。对耐热和强度要求不是特别高件，使用ABS替代PC/ABS可能会更有优势。性较好的钛、颜料蓝、颜料黄等无机颜料。

并通过初步试验基本确定出了各种颜料的大致掺量，机颜料的用量为3%~6%、有机颜料的用量为0.5%~1%。颜料的粒径一般在0.01um~1um之间，基本粒子的粒径很小，具有显著合并的倾向，平面上聚集形成聚集体。聚集体的表面积小于相应的基本粒子的表面积之和。

同一种颜料，其也有可能在不同的连结料体系中出不同的质量特性。同时，也就是说该法比较适合大批量生产的胶印油墨品种，对于小批量制造有一定的局限性，因此，采用一种油墨出几种类型的油墨产品是今后胶印油墨制造的主要研究课题。