

青泰机械 开卷校平落料生产线 开卷校平线

产品名称	青泰机械 开卷校平落料生产线 开卷校平线
公司名称	泰安青泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区北集坡办事处东夏村
联系电话	17863826668

产品详情

开卷校平线质量影响因素

开卷校平线适用于多种材质钢板的矫平、横切、码垛。将大卷筒板开卷、矫平，然后按所需板料长度进行横切成块平板，开卷校平线，通过码垛将块平板堆垛整齐，按所需打包成整捆平板。

开卷校平线工艺流程：矫平、横切工艺流程：上料---开卷---压引、直头---夹送初矫----导向---矫平---编码定尺（尾板夹送）---横切---夹送落料---整料

那么开卷校平线的质量又由什么影响呢？下面就和小编一起来看看具体的内容吧。

开卷校平线用于将冷轧钢卷板、热轧卷板、不锈钢卷板、镀锌钢卷板等开卷校平后剪切后各种规格的定尺板材，适于不锈钢制品、电器、车辆和机械制造等行业，开卷校平线能很好地使用是要看它的质量，它质量首先是由材料决定的，它的原材料决定了它的强度，这种强度是加工工艺所决定不了的，这是材料本身的性能，只与材料加工中的因素有关。

另一个决定开卷校平线质量的因素是设计原理，加工流程等，这些都与开卷校平线的质量有直接关系。

最后开卷校平线质量的另一个决定因此是核心配件的质量情况，如电动机的选择等。电动机的质量好坏，全自动开卷校平线，决定着开卷校平线是否能够正常运行，以及运行状态如何的问题。

开卷生产线安全与防护

- 1、开卷生产线应具备可靠地安全保护或防护装置，并应符合GB17120的有关规定。
- 2、在开卷生产线需要经常调整的部位或工作人员操作部位必须设置急停按钮，其配置应符合GB

17120、GB5226.1中有关规定。

3、产品使用说明书应符合GB17120---1997中第19章的规定，应有安全注意事项和有关警示内容，并说明除设备之外的保证人身安全措施。

4、开卷生产线运转前，应具有安全警示。

5、各单机运动部件在运行至极限位置时，厚板高速开卷校平线，一般应设置安全保护装置。

6、开卷生产线工作时应有可靠地联锁保护措施。

7、开卷生产线的主要单机应有可靠地超载保护装置。在满负荷工作时，应能保证生产线的正常运行。当发生超负荷工况时，应能保证重要零部件不致遭到破坏。

8、各单机容易松动的零部件，应有可靠的放松装置。

9、涨紧机构或加紧装置的动作应准确，锁紧机构应可靠。

首先，操作人员必须经过专业培训，持证上岗，正确使用劳保用品。操作人员穿、戴好防护用品。操作者必须熟悉设备结构、性能和油路润滑系统、加油部位，检查转动部分和电气开关是否安全正常，并按要求对设备进行润滑。

在使用前，按照设备点检卡要求对设备进行检查。根据料厚调整好辊筒高度，然后开空车试转检查。操作时要思想集中，注意机械运转声音是否正常，严禁与他人谈笑。多人同时作业时要有专人负责，统一指挥，指挥要注意其他人安全。根据所矫钢板的变形程度、厚度和材质，在工控机上设置相应的参数。校正前，先对开口量进行调整，向上为正开口量，向下为负开口量，在“0”点位置将数显表设置为“±0”。调整工作辊开口量时，不允许带符合压下。

还有要注意的是，在钢板进料时要从中间进入，开卷校平落料生产线，不得倾斜，以免损坏机器。在钢板进行矫正时，机器尽量一次通过，不要停机，如因卡料导致闷车，按下主机停止或反转按钮，使钢板退回，严禁操作控制活动梁的相关按钮。相同的钢板一次性通过合格后，要保存其数值，以便下次矫正。钢板在矫正中出现波浪形，是工作辊的压下量过大，通过上升上工作辊进行调整。进料时钢板上严禁站人。

青泰机械(图)-开卷校平落料生产线-开卷校平线由泰安青泰机械科技有限公司提供。泰安青泰机械科技有限公司(www.kaijuanxian.cn)位于山东省泰安市高新区北集坡办事处东夏村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青泰机械在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。青泰机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青泰机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。