

天津高纯水系统系统 滋源环保科技有限公司

产品名称	天津高纯水系统系统 滋源环保科技有限公司
公司名称	天津滋源环保科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区华苑产业区海泰华科三路
联系电话	18602667273 18602667273

产品详情

超纯水有多重要？

有经验的实验员会在进液相色谱之前，先对色谱用水进行过滤，脱气。但常常有一点还是被忽略，色谱用瓶装超纯水TOC含量可能高达几百ppb。在调查有机物对HPLC的污染影响时进行了两个实验。

在第一个实验中，在预置柱中对溶剂进行浓缩，高纯水系统系统，然后一步步的在分析柱中洗脱。在第二个实验中，利用梯度洗脱对药品混合物进行洗提分离。对混合物进行了1310次的超纯水添加，以便能够对用作稀释剂的瓶装超纯水或新鲜超纯水长时间内的使用结果给予评判。

第一个实验期望得到的结论是：通过一级前置浓缩使得水中的各种有机污染物被前置柱端部所吸附。在洗脱时，有机物被色谱柱所洗脱，并表现为色谱图中的峰值。HPLC用瓶装水有机物污染的色谱图。在所使用的HPLC瓶装水带来了多个峰值，大的峰值比前置浓缩处理的新鲜超纯水的峰值要高15倍。

第二个试验的结果是第50、290、530、770、1010和1310次添加超纯水时的情况。基线漂移有着明显的差异。虽然都是梯度脱洗，尤其是在低波长的梯度脱洗中，基线漂移有着明显的不同，可以观察到是随着时间的增加，HPLC瓶装水中污染物在色谱柱上积累的结果。而使用新鲜的超纯水得出的实验结果则看不到基线漂移。

反渗透是指在浓溶液侧施加一个大于渗透压的压力时，浓溶液中的溶剂会向稀溶液流动，此种溶剂的流动方向与原来渗透的方向相反，这一过程称为反渗透；这种原理被用于液体分离领域，用于提纯、除杂，处理液体物质。

反渗透膜工作原理：对透过物质具有选择性的薄膜称为半透膜，一般将只能透过溶剂而不能透过溶质的薄膜称之为理想半透膜。当把相同体积的稀溶液（例如淡水）和浓溶液（例如盐水）分别置于半透膜的两侧时，稀溶液中的溶剂将自然穿过半透膜而自发地向浓溶液一侧流动，这一现象称为渗透。当渗透达到平衡时，浓溶液一侧的液面会比稀溶液的液面高出一定高度，即形成一个压差，此压差即为渗透压。反渗透是渗透的一种反向迁移运动，是一种在压力驱动下借助于半透膜的选择截留作用将溶剂中的溶质与溶剂分开的分离方法，它已广泛应用于各种溶液的提纯与浓缩，其中最普通的应用实例便是在水处理工艺中，用反渗透技术将原水中的无机离子、病菌、有机物及胶体等杂质去除，以获得高质量的纯水。

工业纯水设备产水量下降的因素

工业纯水设备在工业生产中已经得到广泛的应用，工业纯水设备在长时间使用后会产水量下降的情况，产水量下降严重影响企业生产效率，那么工业纯水设备产水量下降怎么解决呢？

造成纯水设备产水量突然下降的原因有以下因素。

1：膜压密化，当纯净水设备膜被压密化之后通常会表现为产水量下降脱盐率升高，在下列情况下容易发生膜的压密化：进水压力过高、有进水高温现象。

2：有机物污染，纯水设备进水中的有机物吸附在膜元件表面，造成通量的损失，多出现在第一段。辨别有机物污染的方法：分析保安过滤器滤芯上的截留物，检查预处理的絮凝剂，特别是阳离子聚电介质，分析进水中的油和有机污染物，检查清洗剂和表面活性剂。

3：低压力运转，按照设计的基准压力标准调试运行。

4：发生膜组件的压密，当在大大超过基准压力的条件下运转就会发生膜组件的压密现象，必须时需要更换膜组件。

5：运转温度的降低，按照设计温度达到标准25 运行。

6：未按照纯水设备产水比运行，当纯水调至75 % 以上时，浓水的水量就会减少，浓缩倍率就会上升，导致透过水量的减少。

8：金属氧化物和污物附着在膜面上，应定期进行低压冲洗。

9：在运转中工业纯水设备压差上升，改进水处理设备的运行管理，改善进反渗透水质及时对于膜组件进行清洗。

通过以上对工业纯水设备产水量下降的介绍和解决方法相信您对纯水设备产水量下降的主要因素已经有所了解。产水量下降时要及时解决，不要影响企业生产效率，要保证纯水设备的正常运行和产水量前提是必须遵守设备设备的产水参数和操作说明。

天津高纯水系统系统-滋源环保科技有限公司(图)由天津滋源环保科技股份有限公司提供。天津高纯水系统系统-滋源环保科技有限公司(图)是天津滋源环保科技股份有限公司（www.zyuanbao.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：运经理。同时本公司（www.tjzyhbkj.cn）还是从事天津废水处理设备，天津废水处理，天津废水处理公司的厂家，欢迎来电咨询。