

# 不倒翁配重块 配重块 科旺五金

产品名称	不倒翁配重块 配重块 科旺五金
公司名称	东莞市黄江科旺五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步村沙益路168号
联系电话	13925862359

## 产品详情

### 配重块

[材质]：铸铁、铸铝、球墨铸铁、铸铜等根据客户要求铸造

[产品尺寸]：免费设计，来图来样

[产品特点]：1、根据客户要求和图纸，设计定制各种结构复杂的异形件

2、材质选择广泛

3、产品坚固耐用

[材质]：铸铁、铸铝、球墨铸铁、铸铜等根据客户要求铸造

[产品尺寸]：免费设计，来图来样

[产品特点]：1、根据客户要求和图纸，设计定制各种结构复杂的异形件

2、材质选择广泛

3、产品坚固耐用

[材质]：铸铁、铸铝、球墨铸铁、铸铜等根据客户要求铸造

[产品尺寸]：免费设计，来图来样

[产品特点]：1、根据客户要求和图纸，设计定制各种结构复杂的异形件

2、材质选择广泛

### 3、产品坚固耐用

#### 配重块

##### 配重块的发展史简介？

中国约在公元前1700~前1000年之间已进入青铜铸件的全盛期，工艺上已达到相当高的水平。中国商朝的重875公斤的司母戊方鼎，战国时期的曾侯乙尊盘，西汉的透光镜，都是古代配重铁的代表产品。早期的铸件大多是农业生产、生活等方面的工具或用具，艺术色彩浓厚。那时的配重铁工艺是与制陶工艺并行发展的，受陶器的影响很大。中国在公元前513年，铸出了早见于文字记载的铸铁件—晋国铸型鼎，重约270公斤。欧洲在公元八世纪前后也开始生产铸铁件。配重块的出现，扩大了铸件的应用范围。例如在15~17世纪，德、法等国先后敷设了不少向居民供饮用水的铸铁管道。18世纪的工业革命以后，蒸汽机、纺织机和铁路等工业兴起，铸件进入为大工业服务的新时期，配重铁技术开始有了大的发展。配重块达昌系列(7张)进入20世纪，配重块的发展速度很快，其重要因素之一是产品技术的进步，要求铸件各种机械物理性能更好，同时仍具有良好的机械加工性能;另一个原因是机械工业本身和其他工业如化工、仪表等的发展，给配重铁业创造了有利的物质条件。如检测手段的发展，配重块，保证了铸件质量的提高和稳定，并给配重铁理论的发展提供了条件;电子显微镜等的发明，不倒翁配重块，帮助人们深入到金属的微观世界，探查金属结晶的奥秘，研究金属凝固的理论，指导配重铁生产。在这一时期内开发出大量性能优越，品种丰富的新配重铁金属材料，如球墨铸铁，能焊接的可锻铸铁，超低碳不锈钢，铝铜、铝镁合金，钛基、镍基合金等，并发明了对灰铸铁进行孕育处理的新工艺，使铸件的适应性更为广泛。50年代以后，出现了湿砂高压造型，化学硬化砂造型和造芯，负压造型以及其他特种配重铁、抛丸清理等新工艺，使铸件具有很高的形状、尺寸精度和良好的表面光洁度，配重铁车间的劳动条件和环境卫生也大为改善。配重铁是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，生产音响配重块厂家，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。配重铁是现代机械制造工业的基础工艺之一。配重铁是人类掌握比较早的一种金属热加工工艺，已有约6000年的历史。

有些铸件因特殊要求，还要经铸件后处理，如热处理、防锈处理、粗加工等。配重铁是比较经济的毛坯成形方法，对于形状复杂的零件更能显示出它的经济性。如汽车发动机的缸体和缸盖，船舶螺旋桨以及精致的艺术品等。有些难以切削的零件，如燃汽轮机的镍基合金零件不用配重铁方法无法成形。另外，配重铁的零件尺寸和重量的适应范围很宽，金属种类几乎不受限制;零件在具有一般机械性能的同时，还具有耐磨、耐腐蚀、吸震等综合性能，是其他金属成形方法如锻、轧、焊、冲等所做不到的。因此在机器制造业中用配重铁方法生产的毛坯零件，在数量和吨位上迄今仍是。配重铁生产经常要用的材料有各种金属、焦炭、木材、塑料、气体和液体燃料、造型材料等。所需设备有冶炼金属用的各种炉子，有混砂用的各种混砂机，有造型造芯用的各种造型机、造芯机，有清理铸件用的落砂机、抛丸机等。还有供特种配重铁用的机器和设备以及许多运输和物料处理的设备。配重铁生产有与其他工艺不同的特点，东莞生产不倒翁配重块厂家，主要是适应性广、需用材料和设备多、污染环境。配重铁生产会产生粉尘、有害气体和噪声对环境的污染，比起其他机械制造工艺来更为严重，需要采取措施进行控制。

不倒翁配重块-配重块-科旺五金由东莞市黄江科旺五金加工厂提供。东莞市黄江科旺五金加工厂（dggaoji a.1688.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领科旺五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！