

# 中铸自动化科技 射芯机射芯机厂商

产品名称	中铸自动化科技 射芯机射芯机厂商
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

## 产品详情

### 热壳法覆膜砂用原材料

壳型砂的原材料主要由人造树脂（粘结剂）、原砂、（硬化剂）、硬脂酸钙（润滑剂）以及其它附加物（石英粉、水、煤油等）组成。

#### （一）、树脂粘结剂

##### 1、树脂粘结剂的分类

酚醛树脂（PF）是由酚类和醛类缩合而成的一类树脂的总称。其应用较广的是甲醛缩合而成的高聚物。

在聚缩反应中，由于原材料配比和介质的酸碱性不同，可以得到热塑性线型树脂，也可以得到热固性体型树脂。

##### 1)、热塑性线型树脂

在用酸性催化剂（如HCl）的条件下进行缩合反应得到热塑性线型树脂。

壳型树脂砂用的粘结剂就是这种热塑性线型酚醛树脂。

### 覆膜在热法覆膜设备中是怎样处理的

覆膜在热法覆膜设备中是怎样处理的呢？处理过程如下：

- 1、将原砂经过量斗爬式加料机将250Kg原砂加入滚动的加热炉内。

2、加热炉正转时砂子不会跑出来，在炉筒内加热到158 左右时，起动混砂机，将砂子卸入混砂机内。

3、砂子在混砂机内加树脂混合均匀至30秒，加水溶液，混至砂子将松散时，射芯机射芯机厂商，再加硬脂酸钙再混45秒钟后卸砂。

4、卸下的砂子流入混砂机下方的振动冷却筛里冷却完毕后蓄存备用。

## 混砂设备

在制备热覆膜砂壳型砂时没有通用办法可以保证得到所需的性能。对性能影响大的是树脂的品种和所用的设备。

现有的混砂设备有半连续复合式热法覆膜砂混砂机、叶片式混砂机及一般轆轮式混砂机三种。如英国FORATH公司2000型和重庆铸造机械厂生产的SZ7215型，每次100公斤，用丙烷加热，也可用煤气喷吹代替。

德国WEBAC - 30HP高速摆轮式混砂机是全套覆膜砂生产设备的重要组成部分。它的特点是：混砂速度快、覆膜均匀、操作方便、安全。该机采用快速双摆轮结构、底部中央有强力鼓风冷却系统。该机在覆膜过程中，通过一对主刮板、一对底刮板和双摆轮的高速旋转，使集聚在桶壁附近的砂粒和树脂产生一种向上的悬浮状态，悬浮砂团高度超过规定时，由桶壁上的压板压下换向，同时由摆轮碾向桶壁，经侧刮板刮下，再经底板向上抛起。不断重复这一过程，实现树脂混合物对砂粒的均匀覆膜，同时不会粘结成紧实的砂团。在混砂过程中，通过高压风冷却，使覆膜砂很快降温。

中铸自动化科技(多图)-射芯机射芯机厂商由青岛中铸自动化科技有限公司提供。中铸自动化科技(多图)-射芯机射芯机厂商是青岛中铸自动化科技有限公司（[www.qdzzkj.com](http://www.qdzzkj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：封经理。