

开卷校平落料生产线 开卷校平线 青泰机械

产品名称	开卷校平落料生产线 开卷校平线 青泰机械
公司名称	泰安青泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区北集坡办事处东夏村
联系电话	17863826668

产品详情

开卷线对剪板机有什么要求

(1) 卷料材质的多样性。通用剪板机是以普通碳素钢材来确定剪切力的，而卷料的材质除了强度较低的镀锌班、马口铁、彩涂板、铝板外，也有高强度的不锈钢板，耐候钢板、酸洗板等。轿车生产所用的卷料有：无涂层冷轧板、热轧酸洗板、高强度冷轧板、高强度镀锌板、单双面电解质镀层板、单双面热镀锌板、铝板等。开卷线的用户往往提不出加工材质的力学性能，所以，在设计和选用剪板机时，必须考虑机器的适用范围。

(2) 特殊的剪切方式。有的开卷线为了板料堆垛时不因为毛刺而擦伤板料表面，要求剪切的板料的毛刺方向向上，因此，剪板机的刀架应从下向上进行剪切，这种剪板机称为下切式剪板机。剪下的板料落到运动着的输送皮带上，为了避免歪斜，就要求刀架上的刀片形状为人字形，这对定尺长度较短的板料尤为必要。

开卷校平线的简单操作

开卷校平线的辊式金属板料整平专用设备，通常由动力、主机和电器控制等部分组成，利用多辊工作原理，使板料在上、下校平辊之间反复变形，消除应力，上刀片固定在刀架上，下刀片固定在下床面。

床面上安装有聚胺脂胶板，开卷校平线，以便于板料的送进移动，工作时，符合剪板要求的一层平板通过皮带机输送带向前移动直至码垛机左右尼龙轮承料架板上并运动堆板垂直面。

校平机利用多辊的工作原理，在运行的过程校平机可以使板料在上/下校平辊之间反复变形，消除应该消除的应力在这种情况下才能达到校平的效果，触发气动开关。

使码垛机左右尼龙轮承料架分开，板料自然下降，另外三边定位挡板起劲夹紧，此时开卷校平线码垛机左右尼龙轮承料架复位。按下或触发电路使气阀导通，松开离合器，飞轮旋转带动曲臂。

连动下刀口向上运动，完成剪切，注意加油及离合器异响或抱死。达到校平的目的，通过控制系统将校平、剪切、垛料等连成性能完备的生产线，电气控制简单。

开卷校平线在一定情况下主机手一个人即可完成控制，操作简单，开卷校平线功能，且能在一定程度上实现自动化运行控制方式反映较慢，劳动量大，效率低，无法实现生产线的自动运行。对金属卷材进行整平、分切、码料。以便投入下工序或交客户。

开卷线功能和结构分析

一是在保持带钢后张力下进行上开卷，另外一个显著作用是其中心控制下能实现带钢的自动对中，首钢连续退火机组配置有2台开卷机，由于两台开卷机交替进行开卷，为机组后续设备的连续生产创造了先决条件，入口段的带钢张力就是由开卷机与机组的1张力辊组共同建立的。

开卷机机体为焊接箱形结构，变频调速电机通过齿轮箱减速后驱动卷筒轴为开卷机提供主动动力，开卷机的卷筒是一根空心轴，开卷校平落料生产线，通过两个轴承支撑齿轮箱体上，开卷校平线生产厂家，轴承之间安装有传动直齿轮，该齿轮箱是采用强制润滑的方式进行润滑的，并为闭环的油润滑系统配有两台恒速电机，芯轴为一悬臂结构，在开卷时其前端由外支撑轴承进行支撑，以保持开卷机的刚度和稳定性。

开卷校平落料生产线-开卷校平线-青泰机械由泰安青泰机械科技有限公司提供。泰安青泰机械科技有限公司（www.kaijuanxian.cn）实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领青泰机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！