

热转印花制版工厂服务介绍

产品名称	热转印花制版工厂服务介绍
公司名称	义乌市龙港制版有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市贝村路638号
联系电话	13506896046

产品详情

【热转印花制版】【塑料袋制版】【OPP袋制版】【电雕制版】【塑料桶印花制版】

凹印机通常都设计有较高印刷速度，而实际正常生产时的印刷速度一般都略低于设计的较高印刷速度，以保证凹印机处于良好的稳定工作状态，较大限度地降低设备损耗。凹印油墨是一种具有良好流动性的液体油墨，其黏度与印刷速度之间的一般性规律为：印刷速度越快，要求油墨的工作黏度越低，反之则要求油墨的工作黏度越高；在一定的范围内，凹印机的印刷速度与凹印油墨的工作黏度成反比。凹印专色油墨同样适用于此一般性规律，工作黏度直接影响到凹印专色油墨色浓度的高低，而凹印专色油墨浓度的变化就会导致印刷品上专色的图文出现色差。

以上就是义乌市龙港制版有限公司为大家总结的，要是还有什么不懂得可以拨打我公司的热线!

【热转印花制版】【塑料袋制版】【OPP袋制版】【电雕制版】【塑料桶印花制版】

目前，凹印版辊通常采用电子雕刻方式，图像文件制作完成后，需要为各色版辊（当然也包括专色版辊）确定具体的电雕工艺参数，如雕刻线数、雕刻针角度、雕刻网线角度、雕刻曲线、暗调、高光和通沟等。由于选定的电雕工艺参数将直接影响印版网穴的深度，决定凹印专色油墨的转移量，从而影响最终印刷品上的颜色效果。因此，实验并确认专色凹印版辊的主要电雕工艺参数是准确配制凹印专色油墨的必备条件之二。

实践证明，即使采用同一种印刷油墨、同一印刷速度、同一薄膜基材，由于凹印版辊的雕刻工艺参数不同，最终印刷品的颜色也会有较大的差异，热转印花制版工厂，E较高超过6。因此在凹印专色油墨的设计阶段，就应当明确客户待印产品的专色版辊雕刻工艺参数并加以考虑，将专色油墨与凹印版辊的匹配性做为重要的参考依据之一。

以上就是义乌市龙港制版有限公司为大家总结的，要是还有什么不懂得可以拨打我公司的热线!

【热转印花制版】【塑料袋制版】【OPP袋制版】【电雕制版】【塑料桶印花制版】

影响黏度的主要因素为温度，由于无水印刷过程中没有水的参与，因此就失去了一个对印版表面温度进行冷却的物质。由于摩擦，印版滚筒表面的温度将不断上升。同时由于无水油墨的粘性较高，在滚筒研磨油墨的过程也会造成滚筒表面的温度升高。

以上就是义乌市龙港制版有限公司为大家总结的，要是还有什么不懂得可以拨打我公司的热线!

热转印花制版工厂服务介绍由义乌市龙港制版有限公司提供。热转印花制版工厂服务介绍是义乌市龙港制版有限公司（www.ywlgzb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：销售经理。