

崧大仪表 采油回排水水中油分析 水中油分析

产品名称	崧大仪表 采油回排水水中油分析 水中油分析
公司名称	南京崧大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

产品详情

优点optek专业生产各种实时在线分析仪，通过流通池，可以把它的传感器直接安装在管道上，它能承受很高的过程压力。因为可以在管道上直接测量出过程产品的浓度，所以不需要从管道取样，水中油分析仪，到实验室进行分析了。

在线ClO₂浓度分析仪不但能测量液态Cl₂的浓度，而且能测量气态Cl₂的浓度，由于采用双波长技术，废水水中油分析，可以排除光源老化、介质中的颗粒物及气泡等因素对测量结果的影响。optek C4000控制器测量气态ClO₂浓度时，水中油分析，温度计与压力表所测的值，可以通过4-20 mA输入分析仪，采油回排水水中油分析，对测量值进行补偿。对于危险区域，optek产品提供ATEX、FM两种防爆认证可选。

VIS-吸收（颜色）

一个特殊的钨丝灯产生一束平行光，以恒定光强穿透过程介质，由于可溶性与非溶性物质的吸收或者散射，造成光强的衰减，衰减后的光被密封的光电二极管检测到。

在可见光的波长（385-670nm）范围内，某个特定波长的光的光强会因为色度的增加而衰减。optek的传感器能按不同的颜色标准来测量色度值，如APHA，ASTM，EBC，Gardner，Saybolt等等。另外，通过测量色度，能准确监控液体中可溶有色物质。例如：铁离子或镍离子的浓度越大，液体颜色就会越黄。

3.浊度

沉淀过程浊度监测

过滤器突破

分子筛过滤器浊度

离心设备液相浊度

水煤浆浓度

助滤剂添加颗粒浓度

氨肟化清液浊度

催化剂浓度

脱色过滤器浊度

PVC一次盐水浊度

橡胶、树脂液态成品浊度

聚合物液态成品浊度

硫酸铵颗粒浓度

明胶颗粒浓度

结晶颗粒浓度

絮凝颗粒浓度

油漆颗粒浓度

、MDI、MDA中NAOH/NACL浓度

4.水中油

热交换器泄漏水中油分析

冷凝器泄漏水中油分析

循环水水中油分析

油罐排水水中油分析

废水水中油分析

采油回排水水中油分析

5.油中水

航空燃油中微量水0-15ppm

柴油中微量水0-50ppm

汽油中微量水0-100ppm

润滑油中微量水0-100ppm

蜡油中微量水0-200ppm

各种燃料中微量水

6. 微量水

液化天然气微量水

橡胶生产过程中微量水

有机物中微量水

酒精中的微量水

丙烯腈（ACN）水分

甲醇、乙醇、甲酸、乙酸、甲醛、乙烷、甲苯、MTB含水分析

醋酸水分

氢氟酸中水分

萃取、有机相、中间相、聚合生产过程含水分析

无机酸（盐酸、硝酸、磷酸等）含水分析

无机盐（NaCl、KCl、CaCO₂）含水分析

崧大仪表(图)-采油回排水水中油分析-水中油分析由南京崧大仪表有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京崧大仪表有限公司（www.ecloudzd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工仪表较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!