

# 橡胶生产过程中微量水 崧大仪表 微量水

产品名称	橡胶生产过程中微量水 崧大仪表 微量水
公司名称	南京崧大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

## 产品详情

符合过程自动化应用规范要求（3.01 版本）循环数据包括:4个测量结果输出，每个测量测量结果都有报警值及状态值4个继电器的状态值2个输入值非循环数据包括：校零，状态保持，微量水分析仪，切换产品，各个监视器数据，故障代码提供GSD，微量水，EDD文件以及FDT接口需要的DTMPA接口到DP接口必须要使用一个耦合器

FOUNDATION? Fieldbus符合FOUNDATION? Fieldbus H1 (IEC 61158-2)

规范功能模块有：1×RB，8×AI(s)，4×DI(s)，2×AO(s)H1规范等级：31P，32LH1设备等级：基本设备，链路主设备4个带状态值的测量结果输出4个带状态值的继电器输出2个输入值带optek特定的资源块参数：校零，状态保持，产品切换提供设备描述（DD）与性能文件

ASBC / EBC 啤酒色度测量啤酒色泽非常重要在灌装前安装一台精密的色度传感器可以准确地控制着色剂的添加和某些品牌对色度有要求的品质监控，单通道或者双通道色度仪采用特定的可见光波长来在线连续检测特定颜色的深浅，能减少取样和实验室分析次数。对客户来说，一致的颜色利于他们辨别这个产品。麦芽汁的颜色麦芽汁的颜色也可以采用吸收型传感器测量，测量啤酒的颜色时一般采用430 nm的单波长可见光，但是，如果在糖化车间里还使用单波长，二氧化氯在线监控二氧化氯（ClO<sub>2</sub>）已成为纸浆和无氯残留（ECF）漂白造纸工业中很重要的漂白剂。纸浆不同，醋酸水分，漂白工艺也会不同。准确控制二氧化氯漂白剂的浓度有利于准确控制纸品中剩余木质素的含量和目标的亮度。纸厂二氧化氯装置有几个关键的二氧化氯控制优化点：二氧化氯发生器的反应效率优化控制，不同纸品不同二氧化氯漂白溶液浓度的准确控制和保护环境而准确控制二氧化氯尾气排放量。optek AF26 双通道吸收传感器商用的二氧化氯气体一般是通过氯酸钠在酸性介质中还原或亚氯酸钠氧化的方法得到的。它呈黄绿色，一定条件下能发生爆炸。溶于水后，应避光和低温环境中保存，橡胶生产过程中微量水，才能保持稳定。出于这个原因，二氧化氯很好是在现场生产并现场利用，所以纸厂的二氧化氯装置都含有二氧化氯发生器，有了optek在线二氧化氯分析仪的帮助，可以对二氧化氯的发生，溶解配比，节能减排等工艺进行优化。橡胶生产过程中微量水-崧大仪表-微量水由南京崧大仪表有限公司提供。橡胶生产过程中微量水-崧大仪表-微量水是南京崧大仪表有限公司（[www.ecloudzd.com](http://www.ecloudzd.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵。