

宏伟泵业 耐酸立式渣浆泵 东明立式渣浆泵

产品名称	宏伟泵业 耐酸立式渣浆泵 东明立式渣浆泵
公司名称	淄博宏伟泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山区岳庄
联系电话	13355290855 13355290855

产品详情

液下渣浆泵设计原则：

1.高效节能。泵的耗电量巨大，约占全国耗电总量的25%。与传统结构的渣浆泵相比，采用两相流动理论设计的液下渣浆泵，可提高效率5~8个百分点，经济效益显著。

2.抗磨节材。采用两相流动理论设计的水力型线与介质的运行轨迹极大限度地吻合，减少了冲击磨损。同时，选用耐磨材料可减轻固体颗粒对泵体的冲刷磨损。

3.通过能力强。抽送的介质中往往含有较大的固体颗粒，为防止堵塞，喉部尺寸、隔舌间隙、叶轮进出口等过流断面面积的设计要考虑输送颗粒的大粒径。

YW型液下长轴泵装配顺序：

(1) 将轴承分别装在轴承体内。

(2) 将油封毡圈分别装在轴承体和轴承端盖内。

(3) 将机械密封装入轴封体内。

(4) 将靠近机械密封的轴承端盖穿在轴上，将“O”型圈，轴套和装好轴承的下轴承体套装在轴上，用螺栓上紧轴承端盖，将接管和轴封体分别在下轴承体的上，耐酸立式渣浆泵，下端，用螺栓上紧，将轴承端盖在中间轴承体上，用螺栓上紧，在轴上嵌入键，将联轴套装入轴上，在上轴嵌入键，装入联轴套内，将上接管安装在中间轴承上，用螺栓上紧，将上述装好部件装在支承盘上并将上轴承体装在支承盘上，用螺栓紧固，上好上轴承端盖。

(5) 将液下长轴泵盖装在轴封体上，并用螺栓上紧，将叶轮键嵌入轴内，然后依次装上叶轮，止退垫圈，用叶轮螺母固定好，将泵体装在泵盖上，用螺栓紧固，装上前盖并用螺栓与泵体紧固。

(6) 在轴的上端装联轴器部件，并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上，将电机与电机座联接牢固。

(7) 从液下长轴泵出口依次将石棉垫，弯头，排污立式渣浆泵，出水管部件装上，并固定在支承盘上。

液下渣浆泵密封的注意事项：

(1) 吊装时，被吊装的部件切勿与地面及其它硬物碰撞，保证已清洗干净的零部件不磕碰划伤，不沾有泥沙或其它脏物。

(2) 凡有螺纹、止口和结合面的部位，在安装时，必须均匀地涂一层黄油，橡胶轴承应涂滑石粉，不能与油类接触。

(3) 传动轴用联轴器联接时，应确保两传动轴端面紧密接触，其接触面应位于联轴器的中部。

(4) 每根扬水管安装完后未装支架之前，应用样板或量具检查轴是否与管同心，若偏斜较大时，应查找原因，或更换扬水管、传动轴来保证。

(5) 每装完3~5根扬水管以后，应及时检查轴伸出的长度是否有变化，东明立式渣浆泵，若轴伸出长度变化很显著时，应查明原因，进行调整。

(6) 装配完毕后，所剩下的零件均是所带的备件和工具，应妥善保管，切勿丢失。

更改轴封为机械密封加副叶轮密封的渣浆泵基本上滴水不漏。不但延长了的轴承使用寿命，而且渣浆泵已达到设备完好标准，满足了正常运行的要求，减少了维修工作量。由于机械密封结构复杂、加工精度和对安装人员的技术水平要求高，所以在使用机械密封时必须注意以下事项：

- 1、密封零件、轴表面、密封腔体必须清洗干净，并保证密封液管路畅通；
- 2、机械密封安装之前，轴表面、磨擦副工作端面应涂以低粘度润滑油或水；
- 3、当静环或动环密封圈难安装到位时，立式渣浆泵厂，可在此处涂抹润滑油。
- 4、弹簧弹力不足时，动环与静环密封面间容易产生间隙，可移动固定螺钉，以增加弹簧弹力或更换弹簧。
- 5、安装时要核对密封的安装尺寸，一般单弹簧密封轴向安装尺寸允差为 $\pm 1.0\text{mm}$ ，多弹簧为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 6、安装后用手盘动旋转环，保证灵活转动，并有一定浮动性。然后进行静压试验和动压试验后，才可投入使用。

宏伟泵业(图)-耐酸立式渣浆泵-东明立式渣浆泵由淄博宏伟泵业有限公司提供。淄博宏伟泵业有限公司(www.shzkb.net)实力雄厚，信誉可靠，在山东 淄博 的污水泵、杂质泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宏伟泵业和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.zbshuibeng.com)还是从事液下泵，液下渣浆泵，淄博液下泵的厂家，欢迎来电咨询。