

环缝焊机厂家 环缝焊机 宏腾焊接

产品名称	环缝焊机厂家 环缝焊机 宏腾焊接
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

直缝焊机特点描述

主要用途：

主要用于消防筒，太阳能热水器、电热水器、储水筒、汽车、摩托车消音器等筒体纵缝焊接和平板对焊。

主要特点：

主机采用PLC控制，工作稳定、可靠。

工作台可根据工件进行高低及长度调整、平板对接自动对中、定位。

焊枪气动提升、焊接速度可调。

可以整体或分段焊接，精度高，稳定性好。

根据要求可采用埋弧焊或气保焊等不同规范的焊接。

注：可以根据客户实际需求定做。

缝焊机工作原理

缝焊接头形成过程（断续）缝焊时，每一焊点同样要经过预压、通电加热和冷却结晶三个阶段。但由于缝焊时滚轮电极与焊件间相对位置的迅速变化，使此三个阶段不像点焊时区分的那样明显。可以认为：1)

在滚轮电极直接压紧下，正被通电加热的金属，系处于“通电加热阶段”。2) 即将进入滚轮电极下面的邻近金属，受到一定的预热和滚轮电极部分压力作用，系处在“预压阶段”。3) 刚从滚轮电极下面出来的邻近金属，一方面开始冷却，同时尚受到滚轮电极部分压力作用，系处在“冷却结晶阶段”。因此，正处于滚轮电极下的焊接区和邻近它的两边金属材料，在同一时刻将分别处于不同阶段。而对于焊缝上的任一焊点来说，从滚轮下通过的过程也就是经历“预压—通电加热—冷却结晶”三阶段的过程。由于该过程是在动态下进行的，预压和冷却结晶阶段时的压力作用不够充分，应使缝焊接头质量一般比点焊时差，易出现裂纹、缩孔等缺陷。

缝焊机的功能强大

缝焊机是指焊件装配成搭接或对接接头并置于两滚轮电极之间，滚轮电极加压焊件并转动，连续或断续脉冲送电，环缝焊机厂家，形成一条连续焊缝的电阻焊机器。也可以说，缝焊机是点焊的一种演变。缝焊广泛地应用在要求密封性的接头制造上，有时也用来焊接普通非密封性的板金件，不锈钢环缝焊机，被焊金属材料的厚度通常在0.1~2.5mm。

缝焊机是一种多功能缝焊机，可以进行纵向缝焊和横向缝焊。功能强的万能焊机还可实现上滚轮或下滚轮电极为主动的任意选定，以及滚轮电极的连续转动或步进转动等。

缝焊机是一种磁力离合器式传动机构，由直流电动机(晶闸管无级调速)、快速磁力离合器(动作频率250次/分)、涡轮减速器、齿轮减速器、分配箱和万向轴等组成。磁力离合器一直接通时，滚轮电极将连续旋转若周期性接通和断开离合器。缝焊机的上电极可作90°旋转，环缝焊机生产厂家，而下电极和下电极臂有两套，一套用于横向，另一套用于纵向，可根据需要互换。若下电极也能作90°旋转，环缝焊机，则用一套下电极便可。滚轮电极则断续转动，步距由磁力离合器的转速和接通时间决定。当万向轴与上滚轮或下滚轮电极的轴端(轴8)相连时，焊机可用于横焊;若将滚轮电极的轴端转过90°，并将旋转运动传给轴9，则可实现纵焊。

环缝焊机厂家-环缝焊机-宏腾焊接由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司(www.hongtenghanjie.com)为客户提供“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”等业务,公司拥有“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业,在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:王总。同时本公司(www.gmhthj.cn)还是从事点焊机,手动点焊机,全自动点焊机的厂家,欢迎来电咨询。