

# 焊接机械手生产厂家 旭航机械 焊接机械手

产品名称	焊接机械手生产厂家 旭航机械 焊接机械手
公司名称	高密市旭航机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省高密市平安大道中段
联系电话	18364653008

## 产品详情

### 简介现代机器人之点焊机器人

焊接机器人仰仗其功用安稳、作业空间大等特点，焊接机械手生产厂家，成为众人心中的“焊将”，其间，以现代机器人为代表的点焊机器人是典型代表，其在焊接速度上不断寻求打破，在轨迹操控上的高精度更是令人钦佩。

#### 1、点焊机器人的结构

点焊机器人是焊接机器人的一种，首要包括工业机器人和结尾焊接设备两部分。弧焊的运动办法是连续的轨迹，而点焊是从一个点政策到另一个点政策，所以关于机器人有不同的要求。

点焊一般分为双面点焊和单面点焊两大类。

双面点焊时，电极由工件的两侧向焊接处馈电，焊接机械手厂家，是很常用的办法。

单面点焊时，电极由工件的同一侧向焊接处馈电，典型的单面点焊办法，单面单点点焊，不构成焊点的电极选用大直径和大接触面以减小电流密度。

#### 2、优势

1)机器人点焊时，大多选用钳体与变压器一体化办法，变压器的容量可以减小到1/3~1/4，节约了动力，并且极大地减轻了操作者深重的体力劳动。

2)可针对不同打点方位可轻松完结一同的焊接时序，前进了打点质量，避免了焊点漏打、多打及方位不精确等问题。

3)点焊机器人在打点功率上的优势显着，可前进功率8~10倍。

4)点焊机器人可以运用机器人的一些独有技术进一步对焊接时序进行精确操控，使焊接功率和焊接质量进一步前进。

### 3、运用领域

运用点焊机器人非常多的领域应当属汽车车身的自动装配车间，焊接机械手报价，包括汽车底盘、座椅骨架、导轨、消声器以及液力变矩器等焊接，尤其在汽车底盘焊接出产中得到了广泛的运用。

#### 焊接机器人的工作站是如何构成的呢？

关于弧焊机器人的工作站的建造，是一个比较复杂的工程，建造起来的进程也适当繁琐。那么，焊接机器人的工作站是如何构成的呢？

首先当然是核心部件之焊接机器人单元，一般的弧焊机器人是由示教盒、操控盘、机器人本体及主动送丝装置、焊接电源等部分组成。

能够在计算机的操控下完成接连轨迹操控和点位操控。

不只如此，焊接机械手，它还能够使用直线插补和圆弧插补功用，来焊接由直线及圆弧所组成的空间焊缝，功用非常强壮。

弧焊机器人主要有熔化极焊接作业和非熔化极焊接作业两种类型，不只能够长时间进行焊接作业，还能确保焊接作业的高生产率、高质量和高安稳性等特色。

其次是电源单元和焊枪单元，都是弧焊机器人作业站运转的根底；

一起还有外部轴单元或焊接作业台，比如伺服行走滑台、伺服变位机、固定作业台、气动变位机、旋转台等多种方式，满足不同的工况。

除此之外，弧焊机器人作业站还有夹具单元，用以固定工件，常用的有全主动电控夹具、手动阀气动夹具、手动夹具等；

装置结构单元，担任弧焊机器人作业站的结实安稳，有机器人底座或全体便利移动式大底板。

另外，由PLC电气操控、操作操控台、发动按钮盒等构成的电气操控单元；安全防护单元；主动清枪站；安全作业房等也都是弧焊机器人作业站不可或缺的组成部分。

#### 如何测试机器人自动焊接？

机器人自动焊接的技术要求：

能依照操作规程安全标准的进行操作前的查看，开机，上电。

能依照不同的焊接资料正确设置焊接工艺参数(含点距和点数)；

能依照给定的资料焊接线路对机器人示教，并安全低速验证；

操作机器人完成曲线和直线的自动焊接;

能依据工艺文件对点焊外观质量进行查看与剖析。

机器人自动焊接的操作标准和作业本质要求：

契合企业6S的办理基本要求。

重视安全文明生产，作业责任心强，有团队协作精神，作业行为习惯好。

焊前查看到位，焊接操作标准，引弧、收弧正确，焊后清理现场契合要求。

焊接机械手生产厂家-旭航机械-焊接机械手由高密市旭航机械科技有限公司提供。焊接机械手生产厂家-旭航机械-焊接机械手是高密市旭航机械科技有限公司（[www.gmxuhang.com](http://www.gmxuhang.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：乔总。同时本公司（[www.gmxuhang.cn](http://www.gmxuhang.cn)）还是从事自动焊，环缝自动焊机，自缝自动焊机的厂家，欢迎来电咨询。