

钢踏板生产设备

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 钢踏板生产设备 |
| 公司名称 | 江阴市富昌冷弯机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 江阴富昌:定制 |
| 公司地址 | 江阴市顾山镇北国国新路55号 |
| 联系电话 | 13861828986 |

产品详情

镀锌钢踏板生产设备

脚踏板成型生产线

GY160脚踏板全自动成型设备构成及生产工艺流程

5.1.1 全自动冲孔/成型设备构成（见示意图）（具体基础图另行提供）

5.1.2 脚踏板全自动冲孔/成型设备生产工艺流程

放料校平一体机 伺服送料 冲孔 成型 切断 出料

5.2主要设备结构、性能概述

5.2.1 放料校平一体机

放料机校平一体机技术参数：

板料宽度： 200 mm；材料厚度 2.5mm；

料卷内径： 508mm；内径涨缩范围 480-520 mm；

料卷最大外径： 1200mm;承载重量： 4T

结构特点：

a.放料架与校平机一体，不占空间，操作简单，采用变径托料装置方便装料及卸料

b.整机采用整体钢构机体，具有结构坚固，运行平稳，占地少，省空间。

c.滚轮经热处理淬火HRC58度后，镀铬再研磨，耐用性强。

5.2.2 NCF500伺服送料机

a.功能：送料

b.结构特点：采用伺服电机驱动。多段式送料：可输入10组不同送料长度，每组提供999次冲压次数。液晶触摸显示便于更改、设定各技术参数。自动感应启动系统与冲床联动（控制冲床的启动）。

电机配置：380V4.4KW 4极，空压机需另配。（流量为0.5m³/分钟；压力为0.6MPa。）

5.2.3 冲孔

结构:JF21-125，冲床冲孔

冲压机：采用钢板焊接机身，刚性好，外形美观。

冲孔模具:见表一（冲模材质为Cr12）

电机配置：380V11KW 4极

5.2.4成型主机

成型道次：16道（辊）

成型品种：脚踏板C型材

成型机架:GY160，铸铁牌坊式

最大进料宽度：500mm

最大材料厚度：2mm

轧辊轴轴径：70mm

轧辊模具材质：Gcr15，淬火处理，HRC58-62°

主传动电机：18.5KW变频电机驱动(带制动功能)。380V 4极。

5.2.5 切断机

a.形式：液压停机切断

b.结构特点：切断机放在成型机后，由编码器定长，光纤定空，切断长度可以自行设定。

油泵电机配置：5.5KW380V 4极

C.切断材质：Cr12MoV

5.2.6 出料台

结构：辊筒式，无动力

脚踏板成型机

5.3 电器控制系统

5.3.1 整线采用PLC控制，液晶显示触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。制件长度数字设定，制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。

5.3.2 操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

5.3.3 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

5.3.4 全线的监视功能：实时监视生产线的运行状况，实现对各工位生产状况的监视；

本公司自主研发生产该设备，坚持以“诚信为本、质量优秀、价格合理”的经营理念，坚持“客户利益”的原则为广大客户提供优质的服务。热诚欢迎各界朋友前来洽谈业务！

江阴市富昌冷弯机械设备有限公司是一家专注于冷弯成型、板材冷变形、辊式成型领域内专业生产设备及备品配件的实体公司。公司秉承着“专业、诚信、值得信赖”的经营理念，致力、高速公路护栏板设备、电缆桥架生产线、涵洞波纹板设备、钢板仓生产线、太阳能光伏支架生产线、电气柜型材生产设备、电梯上坎门头型材生产线等冷弯成型领域提供国内优质的产品同服务。

我们多年的经验同积累，我们的专业和不断地创新，我们的诚信和优质服务，得到了各行业客户的一致肯定和好评，为企业赢得了卓越商誉。

“客户信赖的品牌供货商”是我们企业追求的目标，我们也时刻以此来严格要求自己。期待在关键的时候为您提供全面的现场解决方案以及完善的产品和服务。

企业目标：“专业、诚信、优秀的产品供应商；客户信赖的品牌供应商”

经营理念：“专业、诚信、值得信赖”

服务宗旨：以合理的价格、完善的服务，提供优秀的产品；以客户需求为导向，以提高客户生产效率及质量为目标，不断引进国外先进技术同产品，为客户带来更为全面的现场解决方案。