

# 济南德沃德 数控开料机 四工序上下料 供应 南京

产品名称	济南德沃德 数控开料机 四工序上下料 供应 南京
公司名称	济南德沃德自动化科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	齿条:德国亨利安 系统:台达 主轴:长川
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道裕华路5号
联系电话	0531-88989816 18560058950

## 产品详情

好的四工序和加工中心有什么区别

四 工序 开料机 和圆盘换刀加工中心是目前在板式家具加工中应用比较广泛的两种开料打孔设备。这两种都是一款经济型的板式家具 开料机 设备，那么四 工序 开料机和圆盘换刀加工中心这两种设备之间有什么区别

机器配置上，四工序开料机结构是由四个主轴组成，气动切换，可以安装四个不同的刀具，一般会选用带控制面板的新代系统配备大功率伺服系统，大功率切割主轴等配置。圆盘换刀加工中心也称为木工加工中心，中心主轴为一个大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，比如8把刀、12把刀、16把刀、24把刀，通过程序控制自动换刀完成不同工序。

设备性能上，应用四工序数控开料机在打孔方面无需铣孔，多大的孔位安装多大钻头即可。四工序数控开料机支持四把刀自动换刀功能，一天柜体加工量一般为40-50张。