

平坝区钢结构安全检测资质

产品名称	平坝区钢结构安全检测资质
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	平坝区钢结构:平坝区钢结构鉴定报告
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

平坝区钢结构安全检测资质单位

由于焊机空载时二次绕组电压通常在60~90V之间，并不算很高的电压，因此很多电焊工都对其不够重视，但事实上其电压还是具有一定的危险性的，因为该电压超过了规定安全电压36V。假设焊机空载电压为70V，人在潮湿/高温的环境内作业其电阻大概是1600Ω，此时若焊工直接接触钳口，那么焊工在电流的作用下会发生痉挛，导致触电事故发生。

由于焊接作业几乎都是在露天环境中进行的，且焊机、焊把线及电源线等多处在比较恶劣的环境内，再加上设备经常运行时间超过规定，导致了电源线、电器线路绝缘老化，降低了其绝缘性能，在这种情况下很容易出现触电事故。

钢结构焊接施工中存在的安全隐患主要有：触电、火灾和爆炸、中毒以及高处坠落等，其特点：人为因素多、违章作业多、伤害大等，这些安全隐患的存在直接影响到工程的质量和人身安全，企业的发展造成了很大的影响。

因此，施工单位必须要对钢结构焊接施工安全的原因进行分析，然后有针对性的制定应对措施，限度的避免安全事故的发生，确保钢结构焊接施工人员的生命安全，确保整个工程安全顺利地进行，提高企业的经济效益和社会效益，促进经济建设的持续稳定发展具有非常重要的意义。

在实际的焊接过程中操作人员需要常常更换焊条和调节焊接电流，而在更换操作中焊工必须直接接触电极和极板，一般焊接电源是220V/380V，所以，一旦焊接作业中出现异常情况，比如操作者违章作业、劳动保护用品不合格、电气安全保护装置存在故障等，就很有可能发生触电，造成触电事故。并且若焊接场所是在金属容器内或者比较潮湿的地区，其触电的危险性极大。