嘉泓机械 分切机

产品名称	嘉泓机械 分切机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

针，孔

铝箔表面迎光可见的不规则小孔称为针，分切机厂家，孔。随厚度减薄，针，孔数量增多，是箔材的主要缺陷之一。

坯料中、轧辊上、轧制油中、甚至空气中的尘埃达到6μm左右尺寸进人辊缝均会引起针。孔，所以65m铝箔没有针。孔是不可能的，只能用多少和大小评价它。

随着铝箔设备的装机水平提高，铝箔轧制条件得以改善，特别是防尘与轧制油有效的过滤和快捷的换辊系统的设置，使铝箱针。孔的数量和大小愈来愈依赖于坯料的冶金质量和加工缺陷。

由于针。孔往往是坯料缺陷的脱落，很难找到与原缺陷的对应关系。一般认为，针。孔主要与含气量、夹杂、化合物及成分偏析有关。

采取有效的铝液净化、过滤、晶粒细化等均有助于减少针。孔。

采用合金化等手段改善材料的硬化特性也有助于减少针。孔。优质的铝梢坯料轧制的6μm铝箔针。孔可在100个/m2以下。在铝箔轧制过程中，其他造成针。孔的因素也很多，甚至是灾难性的，每平方米数以千计的针。孔并不稀奇。加强对轧制油的过滤.

轧辊短期更换及防尘措施均是减少铝箔针。孔所必备的条件;采用大轧制力.小张力轧制也会对减少针。孔有所帮助。

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，分切机，卷盘密实，分切机，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm～0.8 mm

来料板型波高：≤40I

开卷直径：§1200mm

开卷卷芯：§505mm

分切宽度： 14 mm

分切精度：≤0，05mm

收卷直径：§1200mm

收卷卷芯：§150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm～0.8 mm

来料板型波高：≤40I

开卷直径：∮1200mm

开卷卷芯：∮505mm

分切宽度： 14 mm

分切精度：≤0，05mm

收卷直径：∮1200mm

收卷卷芯：∮150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

三听：启动机床，听电动机、控制变压器、接触器、继电器等是否有异常声和闭合声。

四摸：当机床运行一段时间后，切断电源，用手模有关电器的外壳或电磁线圈，检查是否有不止常的发热现象等。

五操作：从启机开始，对机床的所有功能进行一一操作演示，在一步一步的操作中仔细观察操作过程，从中查找发现机床的电气故障，分切机价格，以利于迅速准确无误地确定机床的电气故障范围。

（4）根据故障现象结合电路图分析故障大致范围

由以上"问、看、听、摸、操作"等过程基本弄清楚故障的现象后，这时即可结合电路图分析故障的大致范围，然后采用相应的检测方法，找出故障点。

（5）更换元器件

故障点找出后，需要更换元器件。

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm～0.8 mm

来料板型波高：≤40I

开卷直径：§1200mm

开卷卷芯：§505mm

分切宽度： 14 mm

分切精度：≤0，05mm

收卷直径：§1200mm

收卷卷芯：§150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

.为保证自动分切设备经常处于良好的技术状态，随时可以投入运行，减少故障停机日，提高机械完好率、

利用率，减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和维修成本确保安全生产，必须强化对机械设备的维护保养工作。

2.机械保养必须贯彻“ 养修并重，预防为主 ”的原则，做到定期保养、强制进行，正确处理使用、保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养。

嘉泓机械-分切机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。嘉泓机械-分切机是西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。