

耐磨铬锆铜 耐磨铬锆铜生产厂家 锦盈金属

产品名称	耐磨铬锆铜 耐磨铬锆铜生产厂家 锦盈金属
公司名称	东莞市锦盈金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇油汔铺龙平东路171-173号
联系电话	13316613729

产品详情

如何去除铬锆铜表面的氧化层？

- 1、强腐蚀：工业硫酸50-60份，耐磨铬锆铜生产厂家，工业盐酸1份，自来水40-50份。温度：常温。时间：2-10分钟。
- 2、弱腐蚀：工业硫酸10份，自来水90份。温度：常温。时间：2-10分钟。
- 3、水洗。
- 4、钝化：工业硫酸5-10份，三氧化铬5-10份，自来水80-90份。温度：常温。时间：2-10分钟。
- 5、水洗--流动水洗--去离子水洗--烘干。

铬锆铜电极表面氧化层的去除方法

东莞市锦盈金属材料有限公司位于华南工业生产基地东莞凤岗，南临深圳龙岗，在东深圳二线和龙平公路交汇处。公司创建于1982年，耐磨铬锆铜供应商，是国家高新技术企业、广东省科技创新型企业。

- 1、强腐蚀：工业硫酸50-60份，工业盐酸1份，自来水40-50份。温度：常温。时间：2-10分钟。
- 2、弱腐蚀：工业硫酸10份，自来水90份。温度：常温。时间：2-10分钟。
- 3、水洗。
- 4、钝化：工业硫酸5-10份，三氧化铬5-10份，自来水80-90份。温度：常温。时间：2-10分钟。

以上几种方法都可以有效地去除铬锆铜电极的氧化层，根据铬锆铜电极的氧化程度不同，所选择的方法自然也是不同的，那么大家现在也都大概有了一些简单的了解了吧!我们公司生产各种合金材料多年，拥有正规的铬锆铜电极生产厂，耐磨铬锆铜，如果您还有任何关于铬锆铜电极的相关知识想要进行了解，就请拨打我们公司的电话热线来进行一些相关咨询吧!

东莞市锦盈金属材料有限公司位于华南工业生产基地东莞凤岗，南临深圳龙岗，在东深圳二线和龙平公路交汇处。公司创建于1982年，是国家高新技术企业、广东省科技创新型企业。

铬锆铜 (CuCrZr) 化学成分 (质量分数) % (Cr:0.1-0.8, Zr:0.3-0.6) 硬度 (HRB78-83) 导电率 43ms/m

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

耐磨铬锆铜-耐磨铬锆铜生产厂家-锦盈金属(优质商家)由东莞市锦盈金属材料有限公司提供。东莞市锦盈金属材料有限公司 (www.huasha88.com) 位于东莞市凤岗镇油甘铺龙平东路171-173号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前锦盈金属在工业制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。锦盈金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。锦盈金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。