

# 佛山钢结构厂房检测收费标准

产品名称	佛山钢结构厂房检测收费标准
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

### 佛山钢结构厂房检测收费标准

建筑钢结构检测的技术-无损检测在钢结构中的应用 建筑钢结构检测的技术，主要包括力学性能、理化分析、无损探伤、结构性能等领域。其中钢结构无损检测目前应用\*广，主要应用在以下几方面：

#### 1.1 焊接球节点钢网架

其整体结构由钢管杆件与空心钢球焊接组成的，球杆焊缝和空心球焊缝是二级质量焊缝，因此焊缝内部质量是保证网架安全主要因素，而焊缝质量检测采用超声检测。

#### 1.2 螺栓球节点钢网架中的应用。

螺栓球节点钢网架由螺栓球、高强度螺栓和杆件三个分体构件组装而成。螺栓球和高强度螺栓要进行表面质量检测，一般采用水洗型着色渗透检测；杆件焊缝要进行内部质量检测，依据JGJ78采用超声检测。

#### 1.3 在焊接钢结构工程中的应用。

焊接H型门式钢结构由钢柱和钢梁焊拼而成，是常见的一种焊接钢结构。其中的全熔透焊缝内部质量要进行超声检测。抽样数量和方法，一级焊缝100%检测，二级焊缝按每条焊缝长度的20%且不小于200MM抽取。

#### 1.4 在紧固件连接钢结构工程中的应用。

厂房的H型门式钢架和高层建筑的钢骨架，大部分是分体钢柱和钢梁用高强度螺栓连接组装的，是典型的紧固件连接钢结构工程。其中的钢柱和钢梁的全熔透焊缝内部质量要进行超声检测。

钢结构裂缝及焊缝检测一．钢结构裂缝检测钢结构的裂缝形成与钢结构的形成有关，因此，检测钢结构的裂缝时，首先要对被怀疑结构进行外观普查。在普查发现裂缝的基础上再进行具体检测。1．在发现裂缝的钢板上划出方格网，用不小于10倍的放大镜逐格寻找裂缝，记录裂缝的位置。然后用刻度放大镜测定裂缝的宽度。2．对重点受力部位用附有压力水探头的超声波探伤仪进行检测，以便检测钢结构内部是否存在细微裂缝。二．钢结构焊缝质量检测焊缝的质量检测可分为普通检测和仪器检测两种。普通检测可初步确定焊缝基本情况；仪器检测则可对钢结构焊缝质量进行较精确的测量。1.普通检测（1）外观检测：清除钢结构焊缝上的污垢，然后用10倍的放大镜检查焊缝的外观质量，观察并记录焊缝的咬边、焊缝表面的波纹、飞溅情况以及焊缝的弧坑、焊瘤、表面气孔、夹渣和裂纹情况等。

（2）尺寸检测：用测量焊缝的样板或量规测量焊缝尺寸，记录下测量结果。（3）钻孔检查：通过外观检测和尺寸检测，确定钢结构焊缝存在质量问题或有质量怀疑点后，可用钻机在焊缝上钻孔，边钻孔边观察焊缝内部是否存在气孔、夹渣、未焊透以及裂缝。一般钻头直径为 8~ 12。钻孔深度根据焊接方式确定：对接焊缝钻孔深为焊件厚度的2 / 3；贴角焊缝钻孔深为焊件厚度的1倍~1.5倍。2．仪器检测（1）超声波法检测焊缝质量：采用金属超声波检测仪，其探头频率为1MHz~5MHz。仪器的要求及检测方法详见《钢制压力容器对接焊缝超声波探伤技术条件的规定》(机械工业部标准)。焊缝质量的超声波法检测主要采用斜角探伤法，即利用沿倾斜于探伤面一定角度传播的超声波探伤的方法。为了能使入射波倾斜于探伤面，可采用斜探头。斜探头由合成树脂楔块及贴于其上的振子构成。振子产生的纵波通过楔块到达探伤面，折射后进入试件中变为横波。斜角探伤又可分为单探头法和双探头法。（2）射线探伤法射线探伤法是焊缝检测中\*常用的方法，主要分x射线探伤法和r射线探伤法两种。，前者用于厚度不大于30mm的焊缝，后者用于厚度大于30mm的焊缝。焊缝质量射线探伤的方法及要求详见《射线探伤》(劳动人事出版社1989)。