

# 唐人风机供应防爆离心风机、离心通风机

产品名称	唐人风机供应防爆离心风机、离心通风机
公司名称	唐山市唐人风机有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:唐人风机 材质:不锈钢
公司地址	唐山丰润区任各庄镇前泥河村
联系电话	86 0315 5509900 13582900030

## 产品详情

品牌	唐人风机	材质	不锈钢
型号	B4-72-12.F4-72-12.4-72-11	尺寸	按客户需求
重量	不等	适用范围	4 - 72型离心通风机有4-72-11和4-72-12两种型号，它们有：NO：2.8、3、3.2、4、4.5、5、6、10、12、16、20共十一个机号。

4 - 72型离心通风机。适用于工矿厂房、科研机关及大型公共建筑物通风换气、即可用作输入气体，也可用作输出气体。输送的不超过80 的空气和其它不自然的，对人体无害的，对钢铁材料无腐蚀性的气体，气体内不允许有粘性物质，所含的尘土及硬质颗粒物不大于100mg/m<sup>3</sup>。

4 - 72型离心通风机有4-72-11和4-72-12两种型号，它们有：no：2.8、3、3.2、4、4.5、5、6、10、12、16、20共十一个机号。

b4 - 72型离心通风机有4-72-11两种型号，它们有no：2.8~12共9个机号。b4 - 72型通风机的空气性能和外形结构与4 - 72同一机号完全相同，除电动机采用防爆型电动机外，4-72-11型和4-72-12型同一号的空气性能完全相同，只是外形结构略有不同，因此，均可按4 - 72型通风机性能与选用件表选择使用。

风机可制成右旋和左旋两种型式，从电机端看叶轮旋转方向，按顺时针旋转为右旋，逆时针旋转为左旋。

风机的传动式为a、b、c、d四种。

唐人风机有限公司属股份合作制企业。专业生产各种环保型风机，包括国内最先进得窑炉改造，消烟除

尘，消防排烟，造纸，陶瓷，化工，钢铁，锅炉等专业风机及各机轴流风机，产品广泛应用于化工，机械，冶金，电力，建材，陶瓷纺织等行业和工程。唐人公司拥有先进的计算机空气监测系统及先进的加工设备。公司选用特殊材料处理的耐磨，防腐风机，其寿命是传统锰板风机叶轮的2-3倍，可延长风机的使用寿命，深受广大用户好评。公司拥有雄厚的风机产品开发能力，可根据设计院或用户需要的参数指标提供各种非标设备。由于企业一贯重视产品质量及产品开发，近年来企业发展迅速，公司产品均经权威部门产品质量检验认证，产品质量更可靠，在市场上也有了更高的信誉。唐人公司一贯以“一流的产品，一流的技术，一流的服务，一流的企业形象”为宗旨，致力于风机生产、销售领域的发展。将各地区技术最先进、品质最优的产品介绍给大用户，并为客户提供完善的售前、售中及售后服务。切实考虑顾客的利益，推广质优价廉的产品。唐人公司是本地区目前掌握动平衡检测技术和生产防腐耐磨风机的优秀企业之一。唐人风机以“产品为本，技术为先，服务为上”的经营方针，创造一流的企业形象。秉承“一切为客户着想”的指导思想，广交天下友，共创未来业；唐人风机助您事业成功。

唐人风机有限公司属股份合作制企业。专业生产各种环保型风机，包括国内最先进得窑炉改造，消烟除尘，消防排烟，造纸，陶瓷，化工，钢铁，锅炉等专业风机及各机轴流风机，产品广泛应用于化工，机械，冶金，电力，建材，陶瓷纺织等行业和工程。唐人公司拥有先进的计算机空气监测系统及先进的加工设备。公司选用特殊材料处理的耐磨，防腐风机，其寿命是传统锰板风机叶轮的2-3倍，可延长风机的使用寿命，深受广大用户好评。公司拥有雄厚的风机产品开发能力，可根据设计院或用户需要的参数指标提供各种非标设备。由于企业一贯重视产品质量及产品开发，近年来企业发展迅速，公司产品均经权威部门产品质量检验认证，产品质量更可靠，在市场上也有了更高的信誉。唐人公司一贯以“一流的产品，一流的技术，一流的服务，一流的企业形象”为宗旨，致力于风机生产、销售领域的发展。将各地区技术最先进、品质最优的产品介绍给大用户，并为客户提供完善的售前、售中及售后服务。切实考虑顾客的利益，推广质优价廉的产品。唐人公司是本地区目前掌握动平衡检测技术和生产防腐耐磨风机的优秀企业之一。唐人风机以“产品为本，技术为先，服务为上”的经营方针，创造一流的企业形象。秉承“一切为客户着想”的指导思想，广交天下友，共创未来业；唐人风机助您事业成功。

## 风机的调试

1.

风机允许全压起动或降压起动，但应注意，全压起

动时的**电流**

约为5~7倍的额定电流，降压起动转距与电流平

方成正比，当**电网**容量不足时，应采用降压起动。（当功率大于11kw时，宜采用降压起动。）

2.

风机在试车

时，应认真阅读产品说

明书，检查接线方法是否同接线图相符；应认

真检查供给风机**电源**

的工作电压是否符合要求，电源是否缺相或同相位，所配电器元件的容量是否符合要求。

3. 试车时人数不少于两人，一人控制电源，一人观察风机运转情况，发现异常现象立即停机检查；首先检查旋转方向是否正确；风机开始运转后，应立即检查运转电流是否平衡、电流是否超过额定电流；若不正常现象，应停机检查。运转五分钟后，停机检查风机是否有异常现象，确认无异常现象再开机运转。

4.双速风机试车时，应先启动低速，并检查旋转方向是否正确；启动高速成时必须待风机静止后再启动，以防高速反向旋转，引起开关跳闸及电机受损。

5.风机达到正常转速时，应检测风机输入电流是否正常，风机的运行电流不能超过其额定电流。若运行电流超过其额定电流，应检查供给风机的电压是否正常。

6.风机所需电机功率是指在一定工况下，对离心风机

和**风机箱**

，进风口全开时所需功率较大。若进风口全开进行运转，则电机有损坏的可能。风机试车时最好将风机进口或出口管路上的阀门关闭，运转后将阀门渐渐开启，达到所需工况为止，并注意风机的运转电流是否超过额定电流。

### 轴流风机和离心风机在机械通风中的作用

1由于气温和粮温相差较大，第一次通风时间要选在白天，以减小粮温和气温的差距，减轻结露的发生。以后的通风尽量选在晚上进行，因为本次通风是以降温为主，晚上大气湿度相对偏高、温度较低，这样即减少了水份损耗，又充分利用了晚上的低温，提高了降温效果。

2用离心风机通风初期有可能会出出现门窗、墙壁结露，甚至表层粮面轻微结露，只要停止风机，打开窗户，开启轴流风机，必要时翻动粮面，将仓内的湿热空气排除仓外就可以。而用轴流风机进行缓速通风就不会出现结露现象，只会出出现中上层粮温缓慢上升，随着通风的继续进行粮温会平稳下降。

3用轴流风机进行缓速通风时，由于轴流

风机的风量小，另外粮食是**热的不良导体**

，通风初期容易出现个别部位通风缓慢，随着通风的继续进行全仓粮温会逐渐平衡。

4进行缓速通风的粮食必须经过震动筛的清理，并且入到仓内的粮食必须及时清扫自动分级造成的杂质区，否则易造成局部通风不均。

5能耗计算：14号仓用轴流风机累计通风50天，平均每天15小时，共用750小时，水份平均降了0.4%，粮温平均降了23.1度，**单位能耗**

为：0.027kw.h/t。28号仓累计通风6天，共用126小时，水份平均降了1.0%，温度平均降了20.3度，单位能耗为：0.038kw.h/t。

6以轴流风机进行缓速通风的优点：降温效果良好；单位能耗低，在倡导节能的今天尤为重要；通风时机易掌握，不易出现结露；不用单独配备风机，方便灵活。缺点：由于风量小，通风时间长；降水效果不明显，高水份粮不宜用轴流风机进行通风。

7离心风机的优点：降温、降水效果明显，通风时间短；缺点：单位能耗高；通风时机掌握不好易出现结露。

8结论：在以降温为目的的通风中，应用轴流风机进行安全、高效、节能的缓速通风;在以降水为目的的通风中应用离心风机。

## 风机维护和贮存

- 1.使用环境应经常保持整洁，风机表面保持清洁，进、出风口不应有杂物。定期消除风机及管内的灰尘等杂物。
- 2.只能在风机完全政党情况下方可运转，同进要保持供电设施容量充足，[电压稳定](#)，严禁缺相运行，供电线路必须为专用线路，不应长期用临时线路供电。
- 3.风机在运行过程中发现风机有异常声、电机严重发热、外壳带电、开关跳闸、不能起动等现象，应立即停机检查。为了保证安全，不允许在风机运行中进行维修。检修后应进行试运转五分钟左右，确认无异常现象再开机运转。
- 4.根据使用环境条件不定期对[轴承](#)补充或更换润滑油脂（电机封闭轴承在使用寿命期内不必更换润滑油脂），为保证风机在运行过程中的良好的润滑，加油次数不少于1000小时/次，封闭轴承和[电机轴承](#)，加油用zl-3锂基润滑油脂填充轴承内外圈的2/3。严禁缺油运转。
- 5.风机应贮存在干燥的环境中，避免电机受潮。风机在露天存放时，应有防雨措施。在贮存与搬运过程中应防止风机磕碰，以免风机受到损伤。

择风机壳主要看冷镀锌板的镀层厚薄。薄的易锈，不宜选用；风机进风罩有镀锌钢板和玻璃2种材质，选用镀锌钢板为好；与之匹配的电机功率有750瓦和1100瓦2种，选择1100瓦的电机为好；风机类型较多，材质有不锈钢、镀锌钢板、[铝合金](#)、彩钢板，从性能而言，宜选用不锈钢风叶。风叶造型多种多样，性能好的造型和加工工艺均复杂；转动总成有压铸铝、[铸铁](#)2种，相比之下，压铸铝性能较好；百叶窗自动开启装置有离心锤式、重力锤式和风吹式。从经验看，离心锤式较稳定，重力锤式易受积尘影响，启闭易失灵。风吹式主要用于36寸风机。百叶窗主要看其密合性是否优良。

在电力、[钢铁](#)

、水泥、造纸

等行业中大量使用的风机设

备，因输送的气体介质中含有大量的硬质粉尘颗粒和[酸性气体](#)

，这些设备的过流部件，受到强烈的冲刷腐蚀，尤

其是其[心脏](#)

部件叶轮，在其叶片的末端运行线速度达到160米每秒，磨损速度比其它部位更为严重。据统计，使用普通的碳钢或一般耐磨钢16mn制造的叶轮，一般使用寿命只有半年，最短的只有几十天，虽然使用过各种表面防磨措施如堆焊，喷涂，喷焊、涂覆高分子耐磨材料等，使用寿命也难以得到显著提高。比较常用的方法中，以堆

焊使用比

较多，效果尚可，

一般能使用一年以上而不需要大面积

修理。其缺点是由于堆焊输入大量[热量](#)

，如果控制不好，会导致叶轮变形，而且不能反复修理使用。热喷涂喷焊也有同样的问题，而大大限制了它们的应用。

目前一种较好的方法是在叶轮活蜗壳便面粘贴或者镶嵌耐磨陶瓷，由于耐磨陶瓷有良好的耐磨性能，可以大大提高分机的耐磨性能。

## 注意事项

1. 风机外壳或电机外壳的接地必须可靠；
2. 禁止反方向旋转，禁止超额定电流运行，禁止缺相运行；
3. 禁止在运转中维护风机。