

顶针加工厂 沙田封装模具顶针加工厂家 顶针加工

产品名称	顶针加工厂 沙田封装模具顶针加工厂家 顶针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

广州顶针加工厂家，顶针加工，江门抛光顶针加工厂家，中山双节顶针加工厂家，肇庆顶针加工厂家

导柱导套的磨削加工，其目的在于进一步提高被加工表面的质量，以达到设计要求。在生产数量大的情况下（如专门从事模架生产），可以在专用研磨机床上进行磨削。

导套的磨削正确选择定位基准，对保证内外圆柱面的同轴度要求十分重要，如果导套工艺过程是在万1能外圆磨床上完成，利用三爪自定心卡盘夹持外圆柱面，可以避免由于多次装夹所带来的误差，容易保证内外圆柱面的同轴度要求，但每磨一件都重新调整机床，

因此，这种方法只宜在单件生产的情况下采用。如果加工数量较多的同一尺寸的导套，可以先磨好内孔，再把导套装在专门设计的锥度心轴上，以心轴两端的中心孔定位（使定位基准和设计基准重合），借心轴和导套间的摩擦力带动工件旋转，磨削外圆柱面，也能获得较高的同轴度要求，并可使操作过程简化，生产率提高。这种心轴应具有高的制造精度，沙田封装模具顶针加工厂家，其锥度在1/1000-1/5000的范围内选区，硬度在60HRC以上。

磨削时将导套安装在车床上，由主轴带动选择，在导套表面均匀涂上一层研磨剂，然后套上研磨工具并用手将其握住，做轴线方向的往复运动。导套的磨削与导柱的磨削相类似，由主轴带动研磨工具旋转，手握套在研具上的导套，做轴线方向的往复直线运动，调节研具上的调整螺钉和螺母，可以调整研磨套的直径，以控制磨削量的大小。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市

场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，黄江顶针加工厂家，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

东坑冲针加工厂家，常平冲针加工厂家，寮步冲针加工厂家，大朗钨钢冲针加工厂家

扁顶针因为独特的造型特点以及相关的功能性在现代模具开发等领域有着广泛的应用，那么此时扁顶针在塑料筋条部分顶出工作中扮演了重要的角色。市场上质量高信誉好的扁顶针厂商通过多年的努力成为备受青睐的品牌专家。因此对于扁顶针哪家值得信赖的问题在相关问答社区中很多。关于扁顶针的挑选可以用到以下三个实用办法：

第1、调查制造商的行业历史经历

因为扁顶针这个看似小小的部件在模具行业中至关重要的功能作用，所以要有足够扎实的技术和品质标准才能让扁顶针的品质和功能方面达标。而一般这个判断可以通过扁顶针制造商的行业历史经历信息中进行。

第二、考察扁顶针实际应用表现

扁顶针在实际的安装使用的时候才是它作为一个核心元件主要的作用，生产领域中不可缺少的它在这些情况下所要表现出的基础韧性和功能方面的要求都是极高的。所以好是积极对扁顶针的应用市场进行调研并进行综合客观的分析。

第三、参考产品的主要客户群体评价

所以，相信选扁顶针朋友们以这些实用办法为指导可以找到最靠谱的商家，一般可以先调查扁顶针制造商的行业历史经历，来进行靠谱程度判断，在此之后关注扁顶针的实用性特点，以次为依据进行直观判断，最后参考扁顶针的主要客户群体的真实应用口碑反馈也不失为一个好办法。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，长安扁顶针加工厂家，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

随着经济的不断发展，人们的生活水平不断提高，对精神和物质文化要求越来越高，这种需求也带动了家居行业的不断发展和创新，行业对于家居五金需求越来越大，家居五金行业呈现出不一样的变化。

模具行业是我国五金产业的重要组成部分，十二五时期是我国妥善应对国内外发展环境重大变化、加快实现建设小康社会目标的关键时期，也是我国模具制造行业健康发展的关键时期，国内外环境不确定因

素虽然很多，但我国经济发展仍在高速增长期内，我国模具在国际模具市场上的比较优势仍旧存在，国内模具市场预期也继续看好，模具行业发展呈现大趋势。

外观与功能的融合：家具五金件分为装饰五金件和功能五金件两大类。不少家具五金件生产商无形地把两者分隔开，装饰五金件不注重功能开发，功能精密件对其装饰性开发研究不足，两者之间发生脱节。以趟门配件为例，多年来功能、结构在不断提高完善，但不注重其装饰性的统一，很多产品尽管很好用，但看上去总不顺眼。近年来随创新设计水平的提高，有不少设计师在关注家具五金件，以工业设计的理念来审视家具五金件，使家具五金件的外观和功能更好地融合是家具五金件发展的趋势。

模具的精度将会越来越高。10年前，精密模具的精度一般为5微米，现在已达到2~3微米，不久1微米精度的模具将上市。这要求超精加工。模具产业将日趋大型化。这是由于模具成型的零件日渐大型化和高生产效率要求而发展的一模多腔所造成的。模具行业多功能复合模具将进一步发展。新型多功能复合模具除了冲压成型零件外，还担负叠压、攻丝、铆接和锁紧等组装任务，对钢材的性能要求也越来越高。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

顶针加工厂(图)-沙田封装模具顶针加工厂家-顶针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。祝福精密五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼，联系人：李先生。