

南京玫尔15hp水冷式工业冷油机直销厂家

产品名称	南京玫尔15hp水冷式工业冷油机直销厂家
公司名称	常州玫尔机械有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	MEER玫尔:10 MR-10P:10 常州:10
公司地址	常州市武进区嘉泽镇嘉泽工业园区建设街1号
联系电话	18616814469

产品详情

水冷式冷油机它都是一种循环油制冷设备，通过油在设备跟冷油机之间不断的循环，把设备里的热量通过油带到冷油机里面进行热交换油温下降再送到设备里对设备部件进行降温，如此往返的不断循环从而达到对设备降温作用，水冷式冷油机或风冷式冷油机是以冷凝器的散方式来命名的，在各行业的叫法不一样而已，随着制冷工业的发展，山井牌制冷技术的应用也日益广泛，现已渗透到人们生活和生产活动的各个领域，水冷式冷油机是我公司对液压机、液压站、锻压机、数控机床、精密磨床、加工中心以及各种高转速机械油温冷却设计生产的一款制冷设备。主要涉及机械设备在高温环境下工作或连续工作不停机情况下的循环润滑油的冷却领域。为解决循环润滑油在冷却器内能冷却到理想温度而设计，其技术方案是：冷却器由冷却油箱和装在冷却油箱内的油液制冷管，该制冷管的两头穿过冷却油箱串接汽液分离器氟里昂压缩机散热片单向阀直至油液制冷管另一端头，箱体内还装有风扇，冷却油箱上的热油进油口和冷却油出油口分别对接设备润滑冷却系统中的油泵和设备上的润滑油进油口。水冷式冷油机主要用于具有循环润滑油系统的大型机械设备在高温环境下工作或连续不停工作的润滑油冷却系统中，也适用于其它条件下的液体冷却。风冷式冷油机是一种精密型制冷机器，是由PID系统控制,选用进口微电脑温控器,温差为 ± 1 。进口耐高温油泵,高压,大流量,达到佳交换效能,使用寿命长久.机内主要控制电器和操作元件均为进口.备更换媒体阀门,使用方便.优良坚固机架,护养极便.，制冷技术的发展与应用将会走向新的领域。一，玫尔牌冷油机的工作原理 根据制冷系统原理，低温低压的液态冷媒在蒸发器里面与周围油进行热交换蒸发器吸收油的热量，蒸发成低温低压的气态，蒸发过程中冷媒温度不变，低温低压气态的冷媒进入到压缩机，经压缩机压缩，被压缩成高温高压的气态，然后进入冷凝器，在冷凝器里与室内的介质进行热交换，高温高压的气态的部份热量被介质吸收，介质温度升高，冷媒放热冷凝器变成高温高压液态，冷凝器过程温度不变，然后进入膨胀阀进行节流，节流是迅速降温的过程，冷媒变成低温低压的液态，此过程后的冷媒再进入到蒸发器进行换热蒸发，从而实现制冷系统的整个过程，这种循环是连续进行的，油才得以连续不断的制冷；山井牌冷油机的分类

- 1、按冷却（散热）方式 A、水冷式冷油机：（壳管式）冷凝器加装冷却塔散热。 B、风冷式冷油机：（翅片式）冷凝器通过机台本身风扇散热。
- 2、按外形结构 A、封闭式冷油机：有外箱钣金，里面带油泵及油箱。对风冷式冷油机或水冷式冷油机都可以这种说法。 B、开放式冷油机：无外箱、蒸发器、冷凝器为壳管式，压缩机置于蒸发器上面，无油泵，要另外配油箱及循环油泵。
- 3、按蒸发器的结构 A、闭式冷油机：指蒸发器为壳管式，可在设备里面放置油泵，也可外置，可有外壳，也可以不用外壳，冷凝器根据风冷式或水冷式来决定。 B、开式冷油机：蒸发

器是开放式的，蒸发器为钢管盘管式，放置于油箱里面，冷凝器根据水冷式或风冷式来决定。冷油机的选型有很多开五金制品厂，或是需要冷油机将机器用的循环油冷却的朋友，在购买工业冷油机的时候，往往不知道用什么类型的冷油机，才能达到自己要求的制冷效果，或是说不知道什么样的机器更适合自己的生产车间。我想告诉大家一些简单的选型方法。希望能对朋友们有些帮助。首先，我们要弄清楚冷油机分为哪几种类型：一般的冷油机生产厂家，都会生产水冷和风冷两种。风冷式冷油机，在它机身内含有保温油箱和油泵，无需再另加冷却水塔来对冷油机的冷凝器来散热。冷油机安装和移动非常方便。但是冷油机对工作环境要求较高，首先，因为它是以热风冷油机循环来制冷的，大多数厂家或数控加工中心都选用风冷式冷油机。水冷式冷油机，又可以分为开放式冷油机，密封式冷油机（有的称为箱型冷油机）。首先要申明，水冷型冷油机，都要另外加装冷却水塔和水泵，用以抽取热水冷油机散热。才能达到效好的冷油机的冷却效果。开放式冷油机，还要另外装一个水箱，密封式冷油机就不必了，因为冷油机自身内置了一个水箱。开放式冷油机一般会安装在车间外某个地方，冷油机检修方便，但因为不够美观，所以就产生了密封式水冷型冷油机，因为它是一个箱体式冷油机的结构，所以比较受欢迎。使用范围 CNC车床、铣床、磨床、拉床、CNC旋转台、油压机、木工雕刻机、CNC立式/卧式加工中心、综合切削加工中心、高速机械主轴、电主轴、静压（动静压）主轴、各种机械的液压站及润滑系统、放电加工设备 功能及特性

1. 工业冷油机制冷系统的压缩机、制冷元件均采用国际产品，保证设备具有优良的品质和持久的可靠性；
2. 冷油机的油循环系统采用变量叶片泵或摆线泵，噪音低，输出压力、流量稳定；
3. 控制系统采用液晶全中文电脑控制器，CPU全自动控制，可实现人机对话，操作简单、直观。设备具有“恒温模式”“和室温同调”两种控制方式，用户可根据实际需要任意选择，冷油机的控制精度 ± 0.1 ；全中文显示冷油机的故障自动诊断功能，直接将冷油机的故障点显示在屏幕上，提示用户快速处理。并可将故障信号通过无源报警端子传输给机床的CNC数控系统，避免造成机床损坏或加工件的报废；
4. 提供多重保护功能和无源报警端子，易于实现CNC的集中控制和监控；
5. 防止CNC工作机械的主轴因油温变化而影响主轴精度和加工精度；
6. 防止CNC工作机械的主轴中心偏移或热变形，延长机械使用寿命；
7. 防止油温过高引起油质恶化，保持油粘度恒定，稳定油压，避免油震。