

好脱模的玻璃钢脱模剂，格栅脱模剂 耐高温，表面光滑

产品名称	好脱模的玻璃钢脱模剂，格栅脱模剂 耐高温，表面光滑
公司名称	东莞市麦科斯复合材料有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	品牌:deawa/迪瓦 型号:7355 产地:东莞
公司地址	东莞市樟木头镇石新养贤路3号
联系电话	86-0769-87788653 13377729539

产品详情

产品概述：deawa 7300脱模剂可适用于以下树脂体系：环氧树脂（热固化树脂，复合纤维材料）及不饱和树脂。 性质：外观：无色透明液体 气味：碳氢化合物 比重：0.735 ± 0.01 保质期：一年 操作温度：室温 固化后热稳定性：400 模具的准备：为了得到更好的离型效果，deawa 7300需应用于表面干净且干燥的模具上，模具上残留的蜡、封孔剂及脱模剂垢必须清洗干净。可配合使用deawa 577S或deawa 553S洁模剂清洁模具上的残留物。 使用方法：在室温下，用干净的无尘布沾取deawa 7300脱模剂并涂抹于模具表面（注：不可使用无纺布，因为脱模剂中的溶剂会溶解无纺布中的粘合剂）；1、先用干净的无尘布蘸满脱模剂，然后在模具表面均匀有序的涂抹，注意不能在刚擦完脱模剂的模具表面工作，需等脱模剂完全固化后才能做产品；2、一般需要涂2-3层底膜，每层底膜之间需间隔8-10分钟等待脱模剂固化。最后一层需15-20分钟脱模剂完全固化后方可进行生产。（注：底膜必须是干燥，不粘的；新模具以及刚清洗过的模具，需涂抹4-5次脱模剂）；3、只有当模具表面以及细微部分充分且均匀涂抹到脱模剂时，才能保证有更好的脱模效果；4、当出现脱模困难时，可以选择整个模具再涂一遍脱模剂，或者只涂脱模困难的位置。 注意事项：1、在不使用本品时，请密封保存；2、在使用本品前，模具必须是完全干净且干燥的。 说明：产品说明中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，麦科斯公司明确声明不担保因销售麦科斯产品或特定场合下使用麦科斯产品而出现的问题。建议每个用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。