

# 数控跑车带锯 数控多片跑车带锯机 金华中宏

产品名称	数控跑车带锯 数控多片跑车带锯机 金华中宏
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

## 产品详情

大于  $7.3 \text{ m/min}$ ，可广泛应用于人造板和实木的精深加工，提高了加工产品的美感和技术附加值。其中 J M X K - I 型数控加工中心在研制过程中引进德国数控系统技术资料 1 套、德国 8 4 0 D 数控系统 1 套、德国 8 1 0 M 数控装置 1 套、意大利 3 0 5 5 9 主轴系统 1 套、意大利 1 1 0 0 2 9 高速电机 4 台、德国 0 2 和 0 3 系列加工单元 2 ~ 6 种。该产品于 1 9 9 8 年 3 月在“98 北京国际木工机械展览会”上展出，受到原林业部领导和业内同行的好评，打破了国外 C N C 机床垄断国内木材加工设备市场的局面，数控跑车带锯，打出了“中国制造”的品牌。1 9 9 8 年 1 1 月数控加工中心销售给天坛家具公司，经多年的生产使用证明，该机的数控系统技术先进、性能优良、操作简便。相关产品示例见图 1 ~ 3。

### 2 我国数控木工机械设备发展现状

进入 2 1 世纪后，好用的数控跑车带锯，

### 直面刨削

刨削两个相邻的垂直平面，是平刨上最容易最普通的操作，只要将机床调整适当，操作姿势正确，数控多片跑车带锯机，将工件贴紧靠山，先刨宽面，后刨窄面，刨直刨方就行了。遇有一面凹进一面凸出的工件，一般先刨凹进的一面，如凹进程度接近直线时再进行刨平。刨削凸出的一面时，应先刨凸出高点，厂家批发数控跑车带锯，并应保持两端平衡。遇有翘曲的工件，应先刨削对角线的两角

佛山市金华强劲坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件

## 家具及木工机械考试总结

备注：我花了几天时间做的一个考试总结，里面基本上覆盖了这次考试的所有内容与重点，对于需要重点

掌握的我用红色进行了标注，希望能够对大家的复习有所帮助。当然也不能单独依靠这个，仅供参

考，对于想要考高分的，还需要结合课本与课件好好复习，针对总结不全的欢迎大家补充修改。

数控跑车带锯-数控多片跑车带锯机-金华中宏(优质商家)由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。数控跑车带锯-数控多片跑车带锯机-金华中宏(优质商家)是佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司(www.jhqj.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卢荣。