

# 碳硫分析仪多少钱 碳硫分析仪 钢研纳克

产品名称	碳硫分析仪多少钱 碳硫分析仪 钢研纳克
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

## 产品详情

### 碳硫分析仪器试样的选用注意点

碳硫分析仪器碳、硫是钢铁中常见的元素，也是决定钢铁产品品种规格和质量的重要元素，碳硫分析仪，如今，我国钢铁工业发展迅速，钢产量屡创新高，但我国仅是“钢铁大国”，还不是“钢铁强国”。因此，转变经济发展方式、调整产业结构、淘汰落后产能、实现节能减排、提高钢铁产品的质量和档次，是我国钢铁工业当前的主要任务。而碳硫分析是控制钢铁产品化学成分，提高钢铁产品质量的有效手段。所以，碳硫分析仪器在此将发挥重要作用。碳硫分析仪器红外法测定碳量与硫量，是国内外公认的又好又快的分析方法。根据燃烧系统的不同，有高频炉-红外法，管式炉-红外法，还有我国特有的电弧炉-红外法。其中以电弧炉-红外法燃烧速度快，高频炉-红外法应用广泛，而管式炉-红外法生成CO的量少。为了提高分析的精度与准确度，工作实践中发现影响因素较多，有仪器硬件问题，也有分析方法问题。下面介绍下有关试样方面需要注意的问题。试样有可能引入污染，分析前先清洗表面，对超低碳、硫分析，应用丙酮、酒精等试剂清洗，后用纯水清洗，热风吹干。对粉状等试样不易用试剂清洗，可用红外灯烘烤，以驱除水分和吸附气体。试样的几何形状对分析有影响，分析前，应加工成适宜分析的细粒或碎屑，以利于燃烧和融化。

试样的不均匀性会引起分析结果无规律的波动，又能产生个别数据离散性较大，此时，将试样细化（0.104mm）可有效地改善试验，也可用统计方法取得结果。试样的添加顺序，分析块状碎屑状样品，可放在添加剂以上，粉状样品可加在添加剂之间，易挥发、易飞样品可放在坩埚底部用添加剂覆盖，或用锡箔包，这样有利于提高分析的精密密度。试样的用量，有些试样，如硅铁：用样在0.100-0.200g之间，超过0.2g燃烧剧烈，飞溅严重，结果无规律波动；试样少于0.1g，分析误差大。选择0.1500g较为合适。试样的用量与试样的组成和性质有关。取量多少需通过试验决定。

## 碳硫仪性能分析上

碳硫仪的主要性能分为高频红外燃烧炉；红外分析装置；电子天平；分析指标；数据处理系统和主要特点。今天小编为您讲解高频红外燃烧炉；红外分析装置；电子天平这三种性能。

### 1. 高频红外燃烧炉：

输入功率：2.5KW

振荡频率：18MHZ

进口气动元件：插接简便、质量可靠

炉头环形加热装置：气路控制系统简洁、漏率低

感应线圈：特殊处理，效率高、无锈蚀

过滤器：超微孔(0.5微米)、无需定期超声清洗

汽缸：采用无油技术，碳硫分析仪多少钱，自动升降，适合各种各种恶劣现场的快速分析要求

高压过载：短路自动保护、自动切断

高压系统：采用高可靠控制电路、加压时间可控，延长了功率管寿命

### 2. 红外分析装置：

液晶显示屏：全中文显示、键盘操作

定制碳、硫及CO吸收池

一体化组件：光锥-滤光片-红外探测器-放大器

正压气体保护、抑制背景干扰、检测信号稳定可靠

电路设计：高集成度、故障率低、维修简便

电子气体稳流器：精度高，不受温度、压力的影响

开关/线性电源：多级滤波、抗干扰性强

### 3. 电子天平

德国塞多利斯，万分之一精度

自动天平接口

称重范围：0.0001-100g

## 影响碳硫仪分析结果的因素（三）

### 样品、助熔剂的叠放次序

助熔剂不仅具有增加样品中导磁物质，从而提高燃烧温度，碳硫分析仪哪家好，还具有增加样品流动性，稀释样品的作用。分析过程中，样品、助熔剂的叠放次序直接影响燃烧结果和分析稳定性。例如铁基样品直接在氧气下经高频感应而燃烧，反应剧烈，碳硫分析仪品牌，飞溅严重，容易造成燃烧室石英管的破损和陶瓷保护套的污染。换成以钨粒打底，样品置于上层，发现燃烧室中石英管也很快被污染，陶瓷保护套上粘了一层厚厚的铁屑，很难清理，不仅影响了燃烧管的使用寿命，还阻碍了氧气的供应，从而影响分析结果的稳定性。将样品置于底层，钨粒置于上层，分析结束后燃烧室内石英管非常干净，陶瓷热保护套上无金属飞溅，分析结果稳定。

碳硫分析仪多少钱-碳硫分析仪-钢研纳克由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。碳硫分析仪多少钱-碳硫分析仪-钢研纳克是钢研纳克检测技术股份有限公司（[www.ncs-instrument.com](http://www.ncs-instrument.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵经理。