

# 全国直销 威尔曼PVC管材生产线

产品名称	全国直销 威尔曼PVC管材生产线
公司名称	张家港保税区威尔曼机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威尔曼 型号:w 产地:江苏
公司地址	张家港市乐余镇
联系电话	15366258293

## 产品详情

张家港威尔曼机械有限公司是目前已为多家公司提供了建厂方案、技术支援和原料配方。公司生产的设备不仅价格优惠，质量可靠，方便耐用。并且威尔曼机械承诺每一台设备都享有厂家调试人员终生上门服务的权力。

张家港威尔曼机械有限公司的成熟产品有：管材生产线，单壁/双壁波纹管生产线，型材/异型材生产线，板材/片材生产线，废旧塑料回收造粒生产线，PP打包带生产线，磨粉机，高速混合机（组），破碎机，磨刀机，撕碎机，牵引机，收卷机，切割机等一系列塑料辅助机械。

### 一、概述

挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量匹配，确保制品稳定挤出。由于采用了锥形双螺杆，加料段具有较大的直径，所以对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水的目的。加

料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速。 模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。 真空定径水箱部分：采用本公司独立开发的冷却和定径系统，特殊设计的不锈钢箱体加长型真空定径箱，再加上循环水喷淋冷却，可以确保稳定的直径尺寸和圆整度，使用速度控制系统，使牵引速度稳定。并且真空定径水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置 牵引机部分：采用变频调速，用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，节约能源，稳定耐用。 切割机部分：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。 翻料架部分：翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经延时数秒自动复位，等待下一循环。

## 二、特点和型号：

本机生产线主要用于生产U-PVC穿线管,上水管,电工套管等。

可以同时生产2根管材,大大提高了生产效率。

每根管子独立牵引、切割有效的降低了生产管材的废品率。

## 三、主要构造：

- 1、采用低耗能，高效率，高塑化锥形双螺杆挤出机
- 2、挤出机采用高速、高速化螺杆，氮化深度达到0.08毫米以上。
- 3、采用全不锈钢真空定径水箱，保证设备的耐用性。

4、模具均可根据客户实际情况量身定制。

#### 四、详细参数

##### 主要技术参数

型号	PVCG-110	PVCG-160	PVCG-250	PVCG-315	PVCG-400	PVCG-500
挤出机	SJZ51/105	SJZ65/132	SJZ80/156	SJG92/188		
管材范围	50- 110	50- 160	75- 250	110- 315	200- 400	315- 500
真空定型箱长度	6000mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm
牵引速度	0.6-6 m/min	0.5-5 m/min	0.4-4 m/min	0.3-3 m/min	0.2-2.5 m/min	0.2-1.5 m/min
装机容量	67kw	85 kw	95 kw	125 kw	135 kw	255 kw
总长度	17000	18000	20000	20500	28000	30000

欢迎随时来电手续最新详细配置和报价！欢迎随时来厂考察！