

白麻价格/白麻厂家/白麻石材

产品名称	白麻价格/白麻厂家/白麻石材
公司名称	汶上县泽源石材制品厂
价格	.00/个
规格参数	类型:石材 型号:682 产地:山东
公司地址	汶上县白石镇石材工业园区
联系电话	18369881608

产品详情

每一块成品的白麻花岗岩都是要经过很多步的加工而成的，其中有一步叫做磨削加工，这一步要求人们的工艺要精细，下面我们看看具体的方法。

- 1、因为砂轮磨粒自身具有很高的硬度和耐热性，因而磨削能加工硬度很高的资料，如淬硬的钢、硬质合金等。
- 2、砂轮和磨床特性决议了磨削技术体系能作均匀的微量切削，通常 $a_p=0.001 \sim 0.005\text{mm}$ ；磨削速度很高，通常可达 $v=30 \sim 50\text{m/s}$ ；磨床刚度好；选用液压传动，因而磨削能经济地取得高的加工精度（IT6～IT5）和小的外表粗糙度（ $R_a=0.8 \sim 0.2 \mu\text{m}$ ）。磨削是零件精加工的首要办法之一。
- 3、因为剧烈的磨擦，而使磨削区温度很高。这会形成工件产生应力和变形，乃至形成工件外表烧伤。因而磨削时有必要写入很多冷却液，以下降磨削温度。冷却液还可起排屑和润滑作用。

- 4、磨削时的径向力很大。这会形成机床—砂轮—工件体系的弹性让步，使实践切深小于名义切深。因而磨削即将完成时，应不进刀进行光磨，以消除差错。
- 5、磨粒磨钝后，磨削力也随之增大、致使磨粒破碎或掉落，从头显露尖利的刃口，山东白麻此特性称为“自锐性”。自锐性使磨削在必定时刻内能正常进行，但超越必定工作时刻后，应进行人工修整，以免磨削力增大引起振动、噪声及损害工件外表质量。

白麻花岗岩是现在非常受欢迎的一种石材，使用的范围也是非常广泛的，不过有不法商家会以次充好的进行售卖，所以大家在购买的时候一定要注意。