

富坤阳极氧化 氧化处理厂 惠州氧化处理

产品名称	富坤阳极氧化 氧化处理厂 惠州氧化处理
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

机械零部件表面硬质氧化处理中注意问题点

精密零件主要应用于高技术设备中，对于产品品质与精密度要求非常高，企业非常重视其质量控制。在加工生产中有先进的设备是精密度的保障，企业的加工流程技术人员的经验也是重要原因。对于机械零件的表面处理，以前都是采用一般的氧化，防止被氧化，现在大部分都采用硬质氧化处理，其加工精密度，抗o2能力强，惠州氧化处理，耐腐蚀，耐摩擦等，铝材氧化处理，已广泛应用，只是硬质氧化的成本相对较高，需要打专业的硬质氧化工厂处理。

机械零部件表面硬质氧化处理中注意问题点：

机械零部件产品的主要失效形式是断裂、磨损和腐蚀，它们都是从零件的表面开始的。精密机械零部件的机械性能在很大程度上取决于零件材料的表面、亚表面的性能。由于表面层通常都很薄，因此借助于“表面工程”，硬质氧化加工可在降低成本的同时得到高性能的零件，获得很好的技术与经济的综合效益。

铝材氧化处理后应注意什么

为了能让铝材表面产生坚硬的表层，阳极氧化处理，厂商会对一些铝材工件进行氧化处理工艺，这样工艺效果，不仅能够提高铝材工件的使用性能，同样可以完善工件的美观度。但是在经过铝材氧化处理后还需要注意一些事项，否则对，铝材工件使用效果不佳，甚至会导致铝材发生早期损坏现象。

- 1、热水冲洗
- 2、干燥
- 3、老化

4、不合格件的返修。

首先将不合格的工件夹在铝阳极氧化用的夹具上，然后按铝在硫酸溶液中的阳极氧化方法进行阳极处理2~3min，待膜层松软、脱落，再经碱液稍加清洗出光后即可重新进行导电阳极化。

铝氧化摆钹艺要求，工件转入热处理或焊接工序之前需经溶剂清洗，除净表面油污，但目前一般做不到这一点，故工件表面形成一层油污烧结的焦化物，这层焦化物在溶剂中是难以除净的，氧化处理厂，若浸泡在碱液中会引起局部腐蚀，产生麻点或造成凹凸不平，严重影响产品质量。

在工业生产中，铜件经过一系列的机械加工程序之后，在空气中，过不了多久，铜表面就会出现锈蚀情况。一般情况下，加工好的铜件都是需要做铜防氧化处理，以保证铜件在一定条件下，一段时间内不发生锈蚀现象。由此可知，铜件防氧化处理是十分重要的，也是铜产品加工过程中必不可少的。

化学清洗是利用清洗剂将附着在铜材表面的油脂、抛光腊和氧化皮清洗干净，恢复和提高铜材清洁度的表面。

铜化学抛光主要利用化学抛光光亮剂，对铜表面表面进行整平，为后续的钝化创造有利条件。

钝化处理，又称防氧化处理，是利用铜防变色剂中的强氧化性物质，促使金属表面活泼的金属离子转变成钝态，不易被氧化的状态。

经过清洗抛光钝化处理之后，一般就是成品，品质部门检查合格之后，就可以直接包装了。

富坤阳极氧化(图)-氧化处理厂-惠州氧化处理由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。行路致远，砥砺前行。惠州市富坤阳极氧化有限公司（www.hzfukun.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铝艺品较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!