

系统；计算机可脱开控制器，控制器独立工作；计算机再联机时，控制器自动把数据传给计算机。通过控制器或计算机都可以设定试验所需的试验力、变形和加载速度，完成试验控制。

五、主要技术指标

1. 最大试验力：1kn、2KN/5KN/ 10kN
2. 有效测量范围：最大试验力的1%-100%
3. 精度等级：0.5级
4. 试验力分辨力：最大试验力的1/500000（全程分辨力不变）
5. 工位数、排列方式：3轴、并列式
6. 试验力控制稳定性： $\pm 0.5\%$
7. 最大行程：200mm
8. 试验速度范围：0.001 ~ 100mm/min
9. 位移分辨力：0.001mm
10. 变形量程：0-30mm
11. 变形分辨力：1/500000FS
12. 同轴度：8%
13. 恒变形控制误差： $\pm 0.5\%$
14. 位移速率控制精度： $\pm 0.5\%$
15. 拉伸蠕变夹具：GB/T11546.1 huo 定制
16. 高温箱使用温度：
17. 温度波动度：
18. 控温表分辨率：0.3
19. 主机外形尺寸（W D H）：1400、610、2200mm

20. 电源：

主机 $220V \pm 10\%$ ，50Hz,6kW；环境箱5KW，共11KW

重量（kg）： 约2000