

# 日本东丽PBT代理-东丽代理商

产品名称	日本东丽PBT代理-东丽代理商
公司名称	苏州杜立顿新材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本东丽 品名:PBT 价格:电话议定
公司地址	昆山市开发区
联系电话	15190116690

## 产品详情

东丽PBT塑料代理商,日本东丽代理商

PBT 日本东丽 1401-X06 通用

PBT 日本东丽1401-X31 良好的流动性

PBT 日本东丽1494X02 阻燃

PBT 日本东丽5101G-15 耐冲击性高 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5101G-30U 抗水解 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5107G 耐冲击性高 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5151G 低翘曲 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5174GX11 阻燃 良好的热稳定性 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽5201-X10 耐冲击性高

PBT 日本东丽5201-X11 好柔韧性 耐冲击性高

PBT 日本东丽7151G-X01 低密度 低翘曲 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽7164G-30 阻燃 良好的热稳定性 低翘曲 玻璃纤维增强材料

PBT 日本东丽EC44G-15 阻燃无卤 玻璃纤维增强材料

## PBT 日本东丽EC44G-30 阻燃无卤 玻璃纤维增强材料

日本东丽PBT塑胶原料的特性：

饱和聚酯丁酯 (PBT)

PBT性质 为高结晶性热可塑性，熔点220~230 ，结晶速率比PET快。

PBT优点

- 1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似
- 2、摩擦系数小有自润性
- 3、吸水率低
- 4、电气性质优良
- 5、尺寸安定性良好
- 6、耐药品性、耐油性极佳

PBT缺点 1、Tg(30 )低，在荷重下H.D.T.为60 2、抗冲击强度不良，一般以玻纤补强为FR-PBT来使用

PBT用途 电子电器：无熔线断路器、电磁、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳

汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖

工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩

PA66日本东丽代理商：

PA66 日本东丽 CM3004 阻燃V0 环保无卤

PA66 日本东丽 CM3001G-15 玻纤15% 阻燃HB

PA66 日本东丽 CM3001G-30 玻纤30% 阻燃HB

PA66 日本东丽 CM3001G-33 玻纤33% 注塑级

PA66 日本东丽 CM3001G-45 玻纤45% 注塑级

PA66 日本东丽 CM3004G-15 玻纤15% 阻燃V0

PA66 日本东丽 CM3004G-30 玻纤30% 阻燃V0 含卤素

PA66 日本东丽 CM3006 未强化 耐热性

PA66 日本东丽 CM3006G-15 玻纤15%强化

PA66 日本东丽 CM3006G-30 玻纤30%

PA66 日本东丽 CM1017 注塑级，未增强常用原料

日本东丽PA66塑胶原料的特性:

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性,机械强度较高。但吸水性较大,因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性,其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。

LCP日本东丽代理商：

LCP 日本东丽 L204G35塑胶原料

LCP 日本东丽 L204G35E塑胶原料

LCP 日本东丽 L204G40塑胶原料

LCP 日本东丽 L204T40塑胶原料

LCP 日本东丽 L204T40 BK塑胶原料

LCP 日本东丽 L304G35塑胶原料

LCP 日本东丽 L304M35塑胶原料

LCP 日本东丽 L304M35-B塑胶原料

LCP 日本东丽 L304T40塑胶原料

LCP优点.

- 1、流动性高2、尺寸安定性佳3、流动性极佳4、耐溶剂性5、高机械强度6、难燃性

LCP用途.

- 1、速接器、线圈、开关、插座2、泵零件、阀零件3、汽车燃料外围零件4、电子炉用容器主意与流动方向垂直之机械物性较差

ABS日本东丽代理商：

ABS 日本东丽一般级ABS：100，250-X10，300，500，560，600，700，700-X01。

ABS 日本东丽高流动ABS：250，250-X10，700-X01，912-X10，824V，844V。

ABS 日本东丽透明级ABS：900，910-X01，912-X10，920，930

ABS 日本东丽可电镀ABS：325，360，425Y。

## ABS

日本东丽防火级ABS：824V，834V，844V，855VG10，855VG20，855VG30，884，884-X01，894，TH80

ABS 日本东丽耐热级ABS：440Y，450Y，470Y，TH40。

ABS性质：丙烯腈提供耐热及抗化性，丁二烯提供韧性及耐冲击性，苯乙烯提供挺性及加工性。

ABS优点：1、坚硬，易挤出；2、易染色；3、难燃；4、耐冲击；5、表面性佳

ABS用途：把手、外壳、行李箱、冰箱衬垫、安全帽、家电制品。

### 典型应用范围:

汽车（仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒等），电冰箱，大强度工具（头发烘干机，搅拌器，加工机，割草机等），电话机壳体，打字机键盘，娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪橇车等。

### 注塑模工艺条件:

干燥处理：ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80~90℃ 下少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度：210~280℃；建议温度：245℃。

模具温度：25~70℃。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。

注射压力：500~1000bar。

注射速度：中高速度。

### PPS日本东丽代理商：

PPS A504X90日本东丽玻纤增强40% 高抗冲击，高韧性

PPS A504X95日本东丽 玻纤增强40% 高流动,低亮点

PPS A503日本东丽 玻纤增强30% 高流动

PPS A504日本东丽 玻纤增强40% 标准级

PPS A310M日本东丽玻纤/无机增强70% 高强度，低翘曲