

克拉管安装流程 克拉管 益纳管业

产品名称	克拉管安装流程 克拉管 益纳管业
公司名称	河北益纳管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县胜利北路西侧
联系电话	18831880798

产品详情

克拉管管道施工注意事项

克拉管管道施工注意事项：

1、管道施工和敷设

1.1 管道敷设前，施工单位应编制施工组织设计。

1.2 管道应敷设在原状土地基上或经开槽后处理回填密实的地基上。当管道在车行道下面时，管定覆土不宜小于0.7m。

1.3 施工时，管顶允许覆土，应按设计规定对管材环刚度、沟槽及其两侧原状土的情况进行核对，当发现与设计要求不符时，可要求改变设计或采取相应的保证管道承载能力的技术措施。

1.4 在地下水位高于开挖沟槽底主程的地区，地下水位应降至槽底低点以下。管道在敷设、回填的全部过程中，槽底不得积水或受冻。必须在工程不受地下水影响，基础达到强度和管道达到抗浮要求时方可停止降底地下水。

1.5 当聚乙烯排水管道作为管道交叉倒虹管使用时，其工作压力除应符合管材的产品标准外，河北益纳克拉管，还应小于0.05MPa。聚乙烯排水管不宜用于穿越河道的倒虹管。

1.6 管道应直线敷设。当遇到特殊情况需利用柔性接口转角或利用管材柔性进行折线或弧线敷设时，其偏转角和弯曲弧度应符合生产厂规定的允许值。

1.7 管施工测量、降水、开槽、沟槽支撑和管道交叉处理，管道合槽施工等的技术要求，应按现行国家标准《给水排水管道施工及验收规范》和本地区排水管道技术规程的有关规定执行。

1.8 对采用承插式接头的管道，插口插入的方向应与水流方向一致。

克拉管与砼排水管的区别

克拉管与砼排水管的区别分析

成型工艺比较：

1) 克拉管的成型工艺：

在高温热熔状态下，通过一次性热挤塑缠绕熔接成型工艺制作，整个生产过程连续并均由计算机进行监控。通过滚动的自然风冷却，应力自然释放，克拉管，从而解决了高密度聚乙烯管材本身的应力问题。管材壁厚均匀，内壁光滑，克拉管安装流程，外壁为螺旋状加强肋筋管结构壁，外肋筋管的根阻作用解决了管道纵向移位问题。产品生产执行国家标准GB/T19472.2-2017中B型结构壁管的标准。

2) 砼排水管的成型工艺

制造的模具中绑扎钢筋，然后浇注混凝土，养生待凝固成形后，从模具中取出。

克拉管埋地深度分析

依据国际惯例，环刚度这个数值指标来表示塑料埋地排水管的抗“外压”负载能力，外压负载比较复杂，主要包括土壤重量和地面产生的静负载，以及运输车辆经过时产生的动负载。

你可以这样理解埋地越深的话，如果地面有车辆经过，有大量的土壤产生应力传到塑料管上，而埋地越浅的话则相反。如果你要想得到书面的回答的话，如下：因为塑料埋地排水管承受外压负载的机理是‘管土共同作用’，是管材承受负载的能力（环刚度）和管道周围土壤（回填材料）承受负载的能力两方面结合决定工程的成败。

所以环刚度的选择不仅取决于外压负载的情况还取决于铺设后管道周围土壤（回填材料）的情况（变形量公式中的数值 E_d —管侧土综合弹性模量（kN/m）， E_d 又取决于回填材料的种类、压实程度、槽侧原状土情况等）。

按我国现在的技术规程，环刚度的选择是先初步选择，然后进行‘管道结构设计’，进行管道变形验算、强度计算、压屈失稳计算等。如果计算结果不满足要求就增大环刚度重新计算，（或者减少后重新计算）。

克拉管安装流程-克拉管-益纳管业由河北益纳管业有限公司提供。河北益纳管业有限公司（www.hbyinagy.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！