

桥头顶针加工厂家 顶针加工厂 顶针加工

产品名称	桥头顶针加工厂家 顶针加工厂 顶针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

石碣冲针加工厂家，石龙冲针加工厂家，茶山冲针加工厂家，石排钨钢冲针加工厂家

如今随着制造业的蓬勃展开，模具制造行业呈现新兴之势。而塑胶模具的使用需要顶针司筒来协作作业，质量好的模具顶针司筒由于具有高精度以及高强度的特征，逐步赢得了更多消费者的认可，并且加工工艺好的顶针司筒会在模具行业中更加具有竞争力。那么，高质量的模具顶针司筒需要哪些制作工艺作为支撑呢？下面，跟随小编一起去了解一下啊！

第1大技艺：电火花铣削技艺

模具顶针司筒生产公司小编告诉您，由于电火花铣削工艺具有智能化和自动化的特征，所以可以充沛应用高速旋转的方式来制造多维平面化的商品，高精度的顶针司筒就是在这门技艺，且在不需挑选复杂的电机电路的状况顺利打造而成。

第二大技艺：模具软件技艺

如今新一代模具CAD软件技艺具有的智能化以及制造才能非常优异，这是一个由身手域专家丰厚的实际知识和成功经历结合先进设计理念而发作的技艺。而模具顶针司筒作为模具中不行缺少的一环，因而这个技艺可以对顶针司筒的构造与功用做出准确的评价，使得其精度和配件之间的关联性远远高于传统制造。

第三大技艺：高速铣削技艺

模具顶针司筒制作中，该技艺具有铣削速度快以及加工精度高的优势，凭仗这个优势加工出来的顶针司筒表面极为润滑，并且如今这个技艺正在渐渐向智能化及集成化的方向展开。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

企石冲头加工厂家，横沥冲头加工厂家，桥头冲头加工厂家，谢岗钨钢冲头加工厂家

中小型模具配件厂商依靠自身条件，要想在网上运营起来并不是一件容易的事情。由于模具配件本身的特殊性，模具配件广泛应用在制造领域，模具配件的销售对象是大多数是生产的厂商，而非大众群体。那么怎样让模具配件在网络中得到销售出去?这就需要我们很好去策划和运营。现今，网络营销已成为一种不可忽视的提高产品销量的线上运营模式。我们应该怎样做好模具配件的网络营销呢?

一、摸清市场，详细规划

要想模具配件在网络中有好的销售，就必须搞清行情，做好详细的企业规划。我们可以通过百度和谷歌搜索关键词出现的结果来分析当前行业的状况，石碣扁顶针加工厂家，选择我们熟悉的模具产品来做。在国内，模具生产仍供不应求，特别是精密、复杂、长寿命模具。常被选择的模具种类有塑料橡胶模具、五金冲压模具、模具标准件、精密非标准模具零件等。我们要根据当前行业状况，做好实质规划，通过互联网来达到销售的目的。详细的规划包含品牌起名、域名的选择、网站的建设、网络推广、线上服务、数据分析、客户关怀等。

二、细分产品，合理定价

搞清了行业市场，对我们来说就好定价了。我们应该合理的给出产品标价，价格不要定的太高也不要太低，按照产品的用途、种类、型号、特征等来给产品细分，产生更多的特征关键词。把产品分门别类的整理出来，利于我们做更多更准确的产品关键词，给网站带来高的访问量和高的转化率。我们要根据行情和我们的成本，来给出多层次的价格，零售价、批发价、代理价等，可以不标出产品的价格，茶山双节顶针加工厂家，让客户通过在线客服聊天工具咨询或者电话咨询。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

钨钢硬质合金具有一系列优良性能，用途十分广泛钨钢异形冲针多用于冲床，可冲各种类型形状的孔，根据产品的不同需求，制作出不同形状的冲针，进行批量化的孔加工，比如，电脑的机箱，上面就有很多的散热孔，还有手机、许多的电器，机械上面都会用到，而用普通的钻床，或是车、铣床加工，只能

加工出圆孔，并且效率相当的低。而冲压的时候，大型冲床，同时加工出几百个孔只需要不到一秒钟的时间，这样大幅的提高了生产效率。

异形冲针根据冲压的材质及厚度的不同，选择的钨钢不同，一般情况下，被冲压产品越厚，钨钢要选择硬度越低韧性越好的型号。材质越硬，钨钢相对来说也要选择稍微硬度低一些的型号，这样可以有效的避免冲针被冲缺。

冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）。冲压--是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。影响冲针的使用寿命的因素还有很多，比如冲压速度，机台的垂直度等。

冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备，是技术密集型产品。冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，顶针加工，与模具设计和模具配件的精密质量等有着直接的关系。

钨钢模具异形冲针配件的主要用于在工业用途常用于车床刀具，冲头，凹凸模，高强度的精密的零配件等，钨钢模具配件厂更被许多的领域应用。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，桥头顶针加工厂家，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

桥头顶针加工厂家-顶针加工厂-顶针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司（www.gdtengyi.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！