

石龙抛光顶针加工厂家 东莞顶针加工 顶针加工

产品名称	石龙抛光顶针加工厂家 东莞顶针加工 顶针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

企石导柱导套加工厂家，横沥导柱导套加工厂家，桥头导柱导套加工厂家，谢岗导柱导套加工厂家

- 1、钨钢冲针圆棒加工与金属相比，MC尼龙硬度低，不损伤对磨件；
- 2、低mc系数，提供了其在摩擦件上广泛应用可能；
- 3、高化学稳定性，耐碱、醇、醚、碳氢化合物、弱酸、润滑油、洗涤剂、水（海水），并具有无臭、无毒、无味、无锈的特点，为其广泛应用在抗碱腐蚀，环保卫生、食品、纺织印染等方面的机械零部件使用提供了优良条件；
- 3、钨钢冲针致密性优良，强度和硬度指标均十分出色：采用低压烧结技术，使钨钢冲针内部的孔隙得以有效消除，质量更加稳定；
- 4、采用深冷处理技术，使钨钢冲针的内部金相组织得到改善，避免钨钢冲针在切割成型过程中裂纹的产生。
- 4、简化机器的维修保养、节约劳动力，优良的机械切削加工性能、提高劳动生产力；
- 5、钨钢冲针生产加工高强度，能够长时间承受负荷；
- 6、良好的回弹性，能够弯曲而不变形，同时能保持韧性，抵抗反复冲击；
- 7、耐磨自润滑性，提供了优于青铜铸铁碳钢和酚醛层压板在无油（或脱油）润滑应用时的工作性能，降

低消耗，节约能源；

8、吸噪声、减震，MC尼龙模量比金属小得多，对震动的衰减大，提供了优于金属防止噪音的实用途径。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

企石顶针加工厂家，石龙抛光顶针加工厂家，常平抛光顶针加工厂家，寮步双节顶针加工厂家，谢岗顶针加工厂家

可见要胶制品的注塑生产过程中使用扁顶针的好处非常多，不但能让各胶件快速的脱模而且也能提升胶件的外形美观度，并且多样化的扁顶针也能在生产过程中发挥出优势降低生产的量，只要企业在注塑生产时选择好合适的扁顶针并按原则布置好就能保障整个功效的发挥。

非标模具配件研磨需要注意的几点：

- 1、研磨用磨料粒度应由粗到细，顺次更换。在更换磨料时，应将前道工序的磨削痕迹完全除去，研磨要进行到只能看见本次磨削痕迹为止，冲针顶针这对于防止出现“浮雕”现象是非常重要的。
- 2、同一研具只能使用同一粒度的磨料，每次改换粒度之前，必须将工件彻底清理一遍，石碣扁顶针加工厂家，以不使较粗的磨粒或其他污物带到下一工序，横沥顶针加工厂家，造成研磨表面的划伤。
- 3、每次往下一粒度转换的时候，要和上一次磨削方向成30-45°角进行磨削。若有很深的伤痕时，不能只对此局部位位置进行研磨，否则会使此局部位位置现凹坑，要进行修整，除去凹坑。对容易研磨与不容易研磨的站位都需要注意进行均匀的研磨

可见扁顶针的使用效果非常好但在布置时也是非常有讲究的，并且还需要在布置时按照相关的原则进行相应的布置，才能在注塑生产时提升整个成品加工质量。并且在扁顶针的布置上除了以上要注意的原则，还需要考虑顶针的排气功能以便能在加工生产时更好的脱模，并且对于外观有要求的胶件顶针不能布置在外观面上。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期

来满足我们的新老客户。

网络营销，吸住客户

选择高回报的网络营销方式，比方搜索引擎营销，软文新闻营销，论坛社区营销，电子邮件营销等。针对搜索引擎营销，我们要做好企业网站内部的优化，顶针加工，seo搜索引擎优化，关键词的选择，合理的布置关键词，扩展长尾关键词;针对软文新闻营销，我们可以选择几家门户行业新闻网站来发布软文;针对论坛社区营销，我们现在行业论坛;电子邮件营销，我们可以通过软件需要采购模具配件的人员名录，通过邮件软件发，来吸住客户。

四、选对平台，招商分销

线下，做模具配件产品的运营模式我们大多数情况下零售兼批发来做的。线上也是如此，我们可以选择比较成熟比较大的分销平台。同时，你如果觉得企业发展到有资历运营行业门户，也可以开设模具配件门户网站，运营门户网站，抓住商家和客户，扩大销量。

五、优质售后，回馈客户

当我们有了订单，有了客户的时候，我们定期关怀客户，做好售后服务。同时，我们可以发出我们最近的优惠活动，可以以优惠券、折扣、返利、送礼等方式来回馈客户。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

石龙抛光顶针加工厂家-东莞顶针加工(在线咨询)-顶针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)是广东东莞,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在祝福精密五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创祝福精密五金更加美好的未来。