

# 吉林颗粒污泥厂家 安徽自然信科技 化工废水颗粒污泥厂家

产品名称	吉林颗粒污泥厂家 安徽自然信科技 化工废水颗粒污泥厂家
公司名称	安徽自然信信息科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经开区宝塔路
联系电话	18606597965

## 产品详情

污泥厌氧消化的复杂过程：污泥厌氧消化是一个多阶段的复杂过程，完成整个消化过程，化工废水颗粒污泥厂家，需要经过三个阶段（目前公认的），即水解、酸化阶段，乙1酸化阶段，甲1烷化阶段。各阶段之间既相互联系又相互影响，各个阶段都有各自特色微生物群体。

加热是维持厌氧中温消化的关键手段，为保证消化液的温度基本不变( $35 \pm 1$  )，必须经常检查加热盘管或热交换器的进、出口热水的温度和流量，如果发现加热效果不理想，应立即进行调节或维修。

### 中温厌氧的温度

- 1、40 以下，温度越高，活性越强（中温厌氧）；
- 2、一般超过40 ，产甲1烷菌噤，整个系统会酸化失去处理效果（中温厌氧）；
- 3、40-41 ，如果温度较为稳定，还能勉强运行，切忌不要发生温度波动，当然这样做很危险；
- 4、30-40 之间，理论上温度越高越好，但是实际观察差别不算巨大，运行时差不多就行，加温花钱不少；
- 5、30 以下，甚至不足20 ，常常是UASB运行调试失败的重要原因；
- 6、温度不足时常采用蒸汽加热，蒸汽加到进水管或配水池内，制药废水颗粒污泥厂家，不能直接加入厌氧反应器中。颗粒污泥厂家

厌氧污泥颗粒具有较强的有机废水处理能力，如制糖废水，酒精蒸馏废水，吉林颗粒污泥厂家，啤酒废水，淀粉废水等。但厌氧颗粒污泥技术也存在很多的不足，油脂废水颗粒污泥厂家，首先厌氧颗粒污泥

工艺一般需要2-8个月才能完成启动，工艺的运行一般需要在30摄氏度的中温条件下，需要较高的能耗且易受自然环境的限制；其次厌氧颗粒污泥的优势在于处理高浓度的有机废水，但出水COD依然很高，仍需后续处理，因此并不十分适合处理低浓度的有机废水，此外厌氧污泥颗粒去除氮磷的能力有限。颗粒污泥厂家 吉林颗粒污泥厂家-安徽自然信科技-化工废水颗粒污泥厂家由安徽自然信信息科技有限公司提供。吉林颗粒污泥厂家-安徽自然信科技-化工废水颗粒污泥厂家是安徽自然信信息科技有限公司（[www.hfmr.com](http://www.hfmr.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：程经理。