

河源氧化厂 富坤阳极氧化 氧化厂

产品名称	河源氧化厂 富坤阳极氧化 氧化厂
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

铝氧化知识精选，铝采用不同氧化处理所得膜层厚度

铝及其合金在空气中，都会在其表面自然生成一层极薄的氧化膜。（厚度达 $0.01\sim 0.05\mu$ ）这层自然氧化膜是无晶形的，因此使制作表面市区原有光泽。自然氧化膜虽然可以阻止铝及其合金继续腐蚀，然而由于表面各部分所受腐蚀因素的作用不一致，铝材氧化厂，其氧化膜是疏松多孔不均匀、抗蚀能力不强，容易沾染污迹。所以说，自然氧化膜是不能可靠地防止铝及其合金的腐蚀。

铝合金表面黑色氧化处理工艺

铝合金表面黑色氧化处理是将铝在硫酸电解液中通过电流的作用，进行阳极氧化，在铝表面形成一薄层约10微米左右的氧化膜，再用黑色有机染料配制成的染色液进行染色处理。

因为人工形成的这种氧化膜有许多肉眼看不到的小孔隙，黑色素可以进入所有孔隙，就使原本是银白色的铝表面变成了黑色。

为了达到黑色哑光，可以在氧化前先进行喷砂处理，以形成无光表面，经过氧化着色就成了哑光黑色。

铝合金表面黑色氧化处理是一个非常复杂过程，铝板氧化厂，通过氧化可已得到各种颜色（彩色），需要用到多种化工原料，主要是各种酸，如：磷酸，硫酸，及其他的化工原料，要通过许多工序，还须加热。

铝氧化后不能恢复原先的物理外形的。因为发生的氧化反应是分子间的，不能恢复之间的金属键相互作用的，只能还原后回炉。

铝表面氧化处理的清洗步骤：

A.铝表面处理除油（脱脂）后的水洗：应该MIL-A-8625具备两次水洗，铝氧化着色目的是洗净产品残留的药液（或酸或碱，若除油剂中添加溶剂型乳化剂的，清洗更为重要。）或油污。防止带入随后槽液中影响槽液的稳定性以及预防产品带有油污而产生不良品。该两次水洗可不作溢流使用，视工作量定时更换就行了。

B.碱蚀后的水洗：至少需要三次水洗。目的是洗掉经碱蚀后的铝材表面残留的黏稠的碱蚀槽液膜，由于比较难清洗，河源氧化厂，建议首水槽的水尽量减少更换次数，保证一定温度和碱度，这样有利于清洗产品。后面两水槽有条件的话，可增加搅拌效果更好。该两次水洗可不作溢流使用，视工作量定时更换就行了。

C.化学（电解）抛光后的水洗：具备两次水洗就行了，铝氧化着色目的洗掉铝材表面黏滞的化抛药液，建议首水槽应保证带有一定温度以利于产品清洗。第二个水槽可采用循环流动水清洗效果更好。（电解后需增加除膜工艺后再水洗两次）

铝氧化处理磨砂面料型材：磨砂面铝型材避免了光亮的铝合金型材在建筑装饰中存在一定的环境、条件下会形成光的干扰的缺点，它的表面如锦缎一样细腻柔和，氧化厂，很受市场的青睐，但现有的磨砂材必须克服表面砂粒不均匀，并能看到模纹的不足。

河源氧化厂-富坤阳极氧化-氧化厂由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司（www.hzfukun.com）是从事“铝型材氧化,电解,化学抛光及机件,机械拉丝,打磨加工,镗雕”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：严先生

。