

# 贵州双金属冶金复合管厂家 华鑫镁合金

产品名称	贵州双金属冶金复合管厂家 华鑫镁合金
公司名称	稷山县华鑫镁合金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市稷山县稷峰镇下柏村西
联系电话	18635939611

## 产品详情

双金属复合管含碳量高、耐冲击、热膨胀率低、耐压、耐高温，安装成熟，规格齐全；已有不少厂家生产的双金属复合管广泛应用于油田、化工、电力等工业领域，其适用范围越来越广泛，带来的经济、环境、社会效益也更加明显。是将镀锌钢管或焊管、无缝钢管和壁厚更薄的不锈钢管强力嵌合在一起的新型复合给水管材，也是一种更理想的管道升级换代产品。它保留了两种不同材料内在的优点，互补了它们内在的不足，并且沿用了镀锌钢管传统成熟的安装方式和工艺，因此在使用中方便、可靠、卫生、安全。

双金属复合管是应用极为广泛的一种铬-镍不锈钢，作为一种用处广泛的钢，具有杰出的耐蚀性、耐热性，低温强度和机械特性；冲压、弯曲等热加工性好，无热处理硬化现象。在大气中耐腐蚀，如果是工业性气氛或重污染区域，则需求及时清洁以防止腐蚀。合适用于食物的加工、贮存和运送。具有杰出的加工功能和可焊性。

板式换热器、波纹管、家庭用品，汽车配件，器具，建材，化学，食物工业，农业，船只部件等。

双金属复合管的焊接工艺：1.安装双金属复合耐磨管时，管道和管道中心线应对齐，确保管道两端准确对接。由于堆焊高铬合金的高硬度，只有外壁的普通钢管可以焊接，必须焊透彻。在现场切割时，必须根据复合管的厚度选择等离子切割机、水刀切割。2.焊条选用直径 4.0mm的J507普通焊条。3.一般采用直流电焊机焊接，也可采用交流电焊机焊接。