

# 直径20.25.30.35.40的现浇光面柱模具，罗马柱模具

产品名称	直径20.25.30.35.40的现浇光面柱模具，罗马柱模具
公司名称	浏阳市荷花成锋模具厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:成锋 型号:001 产地:湖南
公司地址	湖南省长沙浏阳市荷花街道南环村山早组
联系电话	13787102943

## 产品详情

联系电话：137 8710 2943

联系人：李新

### 塑料模具使用过程中注意事项

- 1、预制件的场地必须平整。
- 2、模具前必须在脱模剂或脱模剂上脱模。
- 3、混凝土的模具必须平整。
- 4、禁止在4度以下的预制组件。
- 5、释放后的临时模具必须放置，以防止变形。
- 6、敲击工具的使用时，必须用木锤或木锤或锤。
- 7、释放或垫或稻草袋或袋袋的废轮胎，以防止预制件和模具的损坏。

- 8、振动台应始终保持清洁、整洁、清洁的时间。
- 9、大型预制件，如果模具直接在地面上用振动棒，振动棒必须设置的情况下，它可能会降低模具的使用寿命。
- 10、个大的预制组件或容易变形的较重的部件，建议使用木头或文件夹使用卡子或使用好的铁件。
- 11、夏季高温必须覆盖有黄或预制草袋或遮阳网，防止太阳裂缝预型，并及时浇水养护。
- 12、需要用预制块的孔当管必须在时间内抽出来，放长时间不能拔出。
- 13、模具粘在水泥上不能清洗，禁止用铸铁工具清洗，建议用稀盐酸或草酸成泡沫，用软布清洗后。