

瓦楞纸板生产线 路源纸箱机械制造 五层瓦楞纸板 生产线

产品名称	瓦楞纸板生产线 路源纸箱机械制造 五层瓦楞纸板 生产线
公司名称	东光县路源纸箱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县连镇镇小邢村
联系电话	15613723366

产品详情

瓦通纸盒生产线（瓦楞纸板）对防po裂强度 (Bursting Strength)十分重要，瓦楞纸板生产线在双面机所配备的输送带为中速带、高速带棉织带及zhen刺带两种。通过输送带把初步贴合的单面瓦楞与里纸或面纸及芯纸粘合在一起，通过热板加热，经重量辊加压，使其间的粘合剂糊化，固化，平整地贴合粘牢，再经过冷却段的进一步散漫，干燥及定型，然后送往纵切压痕至横切机。牵引状态下期间不得有相对移位，必须同步。

这对纸板的平整、粘接良好及强度至关重要，对保证横切机切断长度，精度至关重要。因此必须随时养护，保持带子表面清洁和良好的摩擦系数等工艺特征。

要特别注意每班正式开工之前的预热阶段，热板已经升温接近工作温度时，应使大带提升离开热板，避免直接被热板烙烫，正常运行期也不应该在有纸板存在期间的情况下，使热板贴触带子太长时间，如遇停电或停机，瓦楞纸板生产线设备，必须立刻同时撑起抬高输送带和纸板，以免带面焦化和纸板质量。每月应进行一次清洗，放适量洗洁精用毛刷清理污物和浆糊结疤。清理后用水冲洗干净。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

折叠干部设备配置

在干部设备中，五层瓦楞纸板 生产线，纵切机是影响工作效率的设备，它的选择非常重要。纵切机中刀应该选用可以移动的，而且在选购台湾瓦线时要考虑到对裁刀、压线导轨的防尘处理，因为在实际使用中，磨刀的粉尘会落在光滑的导轨上，造成刀或者压线轮在排刀时移动困难，而经常停机的现象。压线轮之间的zui小间隔应保证在50mm刀线的定位方式、排刀精que度的实际数值，瓦楞纸板生产线，有的厂家均宣称能够达到+?mm但在实际中会出现1-2mm误差，因此要人员经常检测，效率低下;压线轮的几种方式，可以适应多中压线类型的要求。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

维修、保养及故障排除

(1)液压站的维修、保养应按液压站说明书进行。

(2)滑键表面是重要的工作面，除经常保持清洁外，还必须有充分的润滑油润滑，工作前，应先将滑键表面滴油，让横臂空载来回运动得到充分润滑后再装卷筒纸，工作中，若发现滑键表面润滑不良时应及时添加油润滑，以免拉伤零件表面。

(3)转臂与液压缸销轴相对转动，应经常加油润滑。

(4)主轴轴套应定期添加润滑油。

(5)托纸器和螺母均为滚动轴承支撑，应定期(一般半年)添加润滑脂。

(6)横臂内的链轮应定期拆下盖板后滴油润滑。

(7)夹紧传动部分的链条使用一段时间后应适当调整张力。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

瓦楞纸板生产线-路源纸箱机械制造 -五层瓦楞纸板 生产线由东光县路源纸箱机械制造有限公司提供。
“ 制造销售，纸箱机械及配件，及本公司产品技术和货物的进出口业务 ” 就选东光县路源纸箱机械制造有限公司（ www.tz1288.com ），公司位于：河北省沧州市东光县连镇镇小邢村，多年来，路源纸箱机械制造坚持为客户提供好的服务，联系人：李阳。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。路源纸箱机械制造期待成为您的长期合作伙伴！