

专业生产三辊机 兴远 SM系列

产品名称	专业生产三辊机 兴远 SM系列
公司名称	莱州市虎头崖镇兴远化工机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:兴远 型号:SM系列 适用物料:液体浆料、膏状物料
公司地址	中国 山东 莱州市 山东省莱州市虎头崖镇高家工业园
联系电话	86 0535 2527938

产品详情

品牌	兴远	型号	SM系列
适用物料	液体浆料、膏状物料	应用领域	油漆、油墨、颜料等膏状物料
加工批量	8-38kg/h (L)	驱动功率	1.5-15 (KW)
外形尺寸	根据型号 (m)	重量	350-5300 (kg)
工作方式	三辊研磨机	类型	专用研磨机
驱动方式	电动研磨机	作用对象	液体浆料、膏状物料

概述: 三辊研磨机简称三辊机，三辊研磨机可分为实验三辊研磨机和生产三辊研磨机两种。三辊研磨机适用于油漆、油墨、颜料、塑料等浆料的制造。三辊研磨机工作原理:

三辊研磨机通过水平的三根辊筒的表面相互挤压及不同速度的摩擦而达到研磨效果。

三辊研磨机是高粘度物料最有效的研磨、分散设备。

特点: 三辊研磨机是高粘度物料最有效的研磨、分散设备。主要用于各种油漆、油墨、颜料、塑料、化妆品、肥皂、陶瓷、橡胶等液体浆料及膏状物料的研磨。

结构: 三辊研磨机有三个滚筒安装在铁制的机架上，中心在一直线上。可水平安装，或稍有倾斜。是通过水平的三根辊筒的表面相互挤压及不同速度的摩擦而达到研磨效果。钢质滚筒可以中空，通水冷却。物料在中辊和后辊间加入。由于三个滚筒的旋转方向不同（转速从后向前顺次增大），就产生很好的研磨作用。物料经研磨后被装在前辊前面的刮刀刮下。通常情况下三辊研磨机的辊筒材质为冷硬合金铸铁离心铸造而成，表面硬度达hs70°以上；辊筒的圆径经过高精密研磨，精确细腻，能使物料的研磨细度达到15 μm左右，因此能够生产出均匀细腻的高品质产品。sm260、sm350、sm400型三辊机用于批量生产，sm120、sm160用于小批量或实验室用。 1、准备工作：

检查各部件位置及锁紧是否正常，按图示点注入润滑油，接通电源；
调节前后左右手轮，观察轧辊连动是否正常；
清除辊面脏物：用软纸或干净的棉纱擦拭，松开挡料板捏手；
调节前、后辊与中辊间隙为0.5毫米，然后启动电源空转1—2分钟。

2、工作规程：

启动运转后，调节中、后两辊间隙为0.3毫米，压紧挡料板，适当加入浆料，目测着色深度，微调后辊，使之着色均匀布满轧辊后，锁紧固定螺母。双手同时调节前辊手轮，使前辊缓慢接触中辊当前辊表面着色均匀后，锁紧固定螺母，然后调节处料板角度，使之适当轻压在辊面上，浆料即可均匀排出。检查出料均匀程度及成品粒度，继续微调前后辊，直至成品粒度达到预定要求为止。前后应及时退回料板刮刀。

3、工作停止后：
清除涂料及时清洗，擦拭轧辊及有关部件，松开刮刀和挡料板，涂少量机油，然后覆盖蜡纸保护。

4、注意事项： 轧辊表面严禁碰磕、划伤，严禁各种金属物及硬质杂物进入运转的轧辊。

轧辊工作温度范围：普通型：—5 ~ 100 加热型：20 ~ 220

辊与辊在正常工作时间：间隙范围：（参考）中、后辊间隙：0.02 ~ 0.25毫米；

中、前辊间隙：0.01 ~ 0.25毫米 挡板的峰角严禁碰伤，调整时与轧辊面接触压力要适当，如接触不匀，有溢料现象，可对挡板圆弧面进行刮修。