

PMMA MI-2T/法国阿科玛 压克力专业供应商

产品名称	PMMA MI-2T/法国阿科玛 压克力专业供应商
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PMMA 型号:MI-2T 产地:法国阿科玛
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PMMA MI-2T/法国阿科玛 压克力专业供应商

用途

PMMA具有质轻、价廉，易於成型等优点。溶于有机溶剂如苯甲醚等，可以形成良好的薄膜和良好的介电性能，可以作为有机场效应管的介质层。[2]它的成型方法有浇铸，射出成型，机械加工、热成型等。尤其是射出成型，可以大批量生产，制程简单，成本低。因此，它的应用日趋广泛，目前它广泛用于仪器仪表零件、汽车车灯、光学镜片、透明管道等。有机玻璃压克力（亚克力）在建筑业中的应用在建筑方面，有机玻璃压克力（亚克力）主要应用于建筑采光体、透明屋顶、棚顶、电话亭、楼梯和房间墙壁护板等方面；卫生洁具方面有浴缸、洗脸盆、化妆台等产品。近年来，在高速公路及高等级道路照明灯罩及汽车灯具方面的应用发展也相当快。其中，建筑采光体、浴缸、街头广告灯箱和电话亭等方面的市场增长较快，今后的发展空间较大，市场前景十分广阔。近年来，随着各大城市饭店、宾馆及高级住宅的兴建，中国建筑采光体发展迅速，用有机玻璃压克力（亚克力）挤出板制成的采光体，具有整体结构强度高、自重轻、透光率高、安全性能高等特殊优点，与无机玻璃采光照置相比较，具有很大的优越性。目前，美国和日本已在法律中作出强制性规定，中小学及幼儿园建筑用玻璃必须采用有机玻璃压克力（亚克力）。随着中国法律法规的不断完善，预计在不久的将来，中国法律也会规定中小学及幼儿园建筑玻璃也必须采用有机玻璃压克力（亚克力）。同时，中国各地加快了城市建设步伐，街头标志、广告灯箱和电话亭等大量出现，其中所用材料中有相当一部分是有机玻璃压克力材料。在卫生洁具方面，由于有机玻璃压克力浴缸具有外观豪华，有深度感，容易清洗，强度高，质量轻及使用舒适等特点，近年来得到了广泛的使用，目前国内年产有机玻璃压克力浴缸约150万只，年消耗PMMA挤出板或浇注板5000吨以上。随着中国建筑法规的日益完善，PMMA必将在更多的应用领域表现出较强的竞争力。另外，特

种有机玻璃，如光学有机玻璃、防射线有机玻璃及光盘级有机玻璃等在中国建筑业应用中尚属空白，有较大的发展余地。中国有机玻璃亚克力（压克力）PMMA生产及市场情况中国目前有机玻璃产品的总生产能力在日产13万吨左右，生产厂家很多，但生产规模小。中国有机玻璃压克力生产加工能力很大，但产品结构不甚合理，只能生产普通品种产品，缺少建筑业需要的高附加值产品，在品种与质量方面均不能满足市场的需求，如建筑用需求量很大的挤出板均需要大量从国外进口。近年来，中国有机玻璃压克力（亚克力）的消费量增长很快，但由于中国有机玻璃PMMA产品品种单调，数量较少，质量较差，远远不能满足国内市场的需求，导致进口量逐年大幅度增加。2000年中国PMMA模塑料进口量达到7.7万吨，同时还进口有机玻璃板材近4000吨。从进口地区来看，广东、上海、浙江及江苏4省市合计进口量占全国总进口量的约95%左右。20世纪80年代，中国压克力（亚克力）有机玻璃年销售量不足2万吨，消费市场不以建筑业为主。进入90年代以来，PMMA在建筑业中的市场应用有了较大的发展，消费量增长很快，2000年已达到8.5万吨，其中浇注板2.9万吨、挤出板2.5万吨、模塑料3.1万吨（不包括挤出板用模塑料）。预计今后几年中，中国压克力有机玻璃市场发展速度年均将保持在6%以上。预计到2005年，中国压克力有机玻璃的市场容量为11万吨，其中建筑业约占60%~70%。早在本世纪20年代，罗门哈新公司早发明了用MMA聚合成亚克力板（压克力板）的方法，这种板材被称作"oroglas/plexiglas"。但是，这家公司没能找到比较经济的生产MMA的工艺路线，因而亚克力板（压克力板）当时也没能被普及作用。1931年ICI公司的科学家发明了生产MMA的丙酮氰醇法，这种方法大大降低了MMA的成本，使亚克力板（压克力板）得以普及化。与此同时，ICI公司也成功地开发了亚克力板（压克力板）用于战斗机的座舱顶罩等领域，随后ICI公司在英国建造了世界上大的亚克力板材厂。压克力板与有机玻璃有机玻璃源自于商品名“oroglas”，意为“organic glass”。如前所述，oroglas其实是一种PMMA板材，即压克力板。国内有些人认为透明的塑料就是有机玻璃，为了避免混淆和误会，现在大多把PMMA板材称作压克力板，而把各种PMMA材料笼统地称为压克力。有机玻璃压克力种类压克力板（亚克力板）：按聚合工艺分为浇铸板（cast sheet）和挤出板（extruded sheet），其中浇铸板分子量较高，更具刚性、抗裂，因而比较适合于加工大尺寸标牌。此外，浇铸工艺更适合生产小批量不同颜色的板材。而挤出板分子量较低，柔性高，适于真空吸塑成型，挤出工艺能更好控制板材厚度，生产大批量单色板较为经济。压克力板（亚克力板）按透光度又可分纯透明板、着色透明板、半透明板（如彩色板）；按表面光泽，则可分为高光板，丝光板和消光板（也称磨砂板）；按照性能，亚克力板还可他普通板、抗冲板、抗紫外线板、阻燃板及高耐磨板等等。