

专业代理奇美压克力PMMA塑胶 型号齐全

产品名称	专业代理奇美压克力PMMA塑胶 型号齐全
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PMMA 型号:齐全 产地:台湾奇美
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PMMA板材裂、破碎。另外，洁具专用压克力板还有很强的耐腐蚀性和透光性，而且由于颜料可溶入板材中，因而其颜色十分稳定，长期日晒雨淋也不易褪色。故此，洁具专用压克力板除被用于室内外装修外，还被广泛应用于其他各行业。普通压克力板由于其硬度低、耐热性差、延伸性较低，因此易裂、易碎、易变形，且颜色不稳定，在使用过程中容易发生起毛现象。其成型的浴缸一般由于底部拉伸较大，很容易发生色彩变化，通常可以见到底部的拐角处有“发白”、“发黄”等变色现象。而ABS压克力复合板是由ABS板两面粘结压克力复合板而成。因而很容易在洁具的翻边切割处（即边缘）观察到。由于ABS压克力复合板是两种不同的材料粘合而成，因而导致其收缩率不一致，长期冷热变化后，很容易产生分层现象。再次，由于ABS板表面只有零点几毫米厚的压克力故其稳定性和耐磨性均较差，成型时也容易产生“发白”或其他变色现象。

工艺特性

聚甲基丙烯酸甲酯含有极性侧甲基，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。聚甲基丙烯酸甲酯在成型加工的温度范围内具有明显的非牛顿流体特性，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此，对于聚甲基丙烯酸甲酯的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。聚甲基丙烯酸甲酯开始流动的温度约160 ，开始分解的温度高于270 ，具有较宽的加工温度区间。聚甲基丙烯酸甲酯熔体粘度较高，冷却速率又较快，制品容易产生内应力，因此成型时对工艺条件控制要求严格，制品成型后也需要进行后处理。聚甲基丙烯酸甲酯是无定形聚合物，收缩率及其变化范围都较小，一般约在0.5 %-0.8%，有利于成型出尺寸精度较高的塑件。聚甲基丙烯酸甲酯切削性能甚好，其型材可很容易地机加工为各种要求的尺寸。工艺条件干燥处理：PMMA具有吸湿性因此加工前的干燥处理是必须的。建议干

